

## Innovationen für die Backwarenindustrie für mehr Lebensmittelsicherheit



# WILLKOMMEN BEI AMMERAAL BELTECH

Ammeraal Beltech wurde im Jahr 1950 gegründet und ist eine weltweite Produktmarke, die für hochwertige und hochleistungsfähige leichte Prozess- und Fördersysteme bekannt ist.



13  
+170



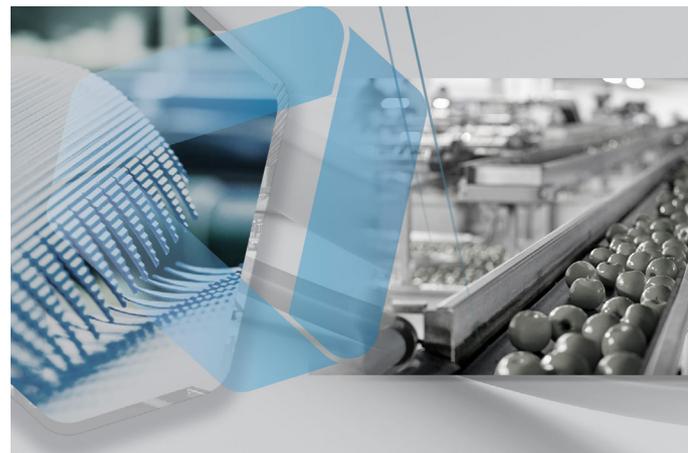
PRODUKTIONSSTÄNDE IN  
EUROPA, ASIEN UND AMERIKA



KUNDENLÖSUNGSZENTREN

Unser umfassendes Produktportfolio ist weltweit in über 40 Ländern und an 170 Standorten verfügbar, um die Geschäfte unserer OEM- und SEM-Kunden in ihren Nachhaltigkeitsbemühungen zu unterstützen.

Nach Jahrzehnten des Wachstums zeichnet sich Ammeraal Beltech auch weiterhin durch ein vielfältiges Portfolio umfassender Förderband- und Produkthandhabungslösungen für alle Industrie-segmente aus.



## UNTERNEHMERTUM

Wir fördern unternehmerisches Denken in unseren Teams und ermutigen diese, intelligente und fundierte Entscheidungen zu treffen.

## MENSCHEN IM FOKUS

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter stehen im Mittelpunkt. In einem diversen und inklusiven Umfeld arbeiten sie als ONE AMMEGA-Team zusammen und fördern durch diese Zusammenarbeit Produktivität und stetigen Fortschritt.

## KUNDENORIENTIERUNG

Der Erfolg unserer Kunden ist unser Antrieb. Wir schätzen ihr Feedback und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, um nachhaltige, langfristige Beziehungen aufzubauen.

## VERANTWORTUNG

Als Teil einer größeren Geschäftsgemeinschaft handeln wir verantwortungsvoll, fördern Transparenz und arbeiten stets ethisch und integer – mit einem klaren Bewusstsein für unser gesellschaftliches und ökologisches Umfeld.

## DYNAMIK UND FLEXIBILITÄT

In einer schnelllebigen Branche ist Agilität der Schlüssel. Unsere schnelle Reaktionsfähigkeit und präzise Entscheidungsfindung sind unerlässlich in allen unseren Geschäftsbereichen.

# Bandlösungen für die Wellpappenindustrie

Lebensmittelsicherheit und Hygiene sind ein Muss in der Lebensmittelindustrie. Wir wissen das, denn bei Ammeraal Beltech begann alles mit Bändern für Bäckereien! Seit mehr als 65 Jahren arbeiten wir mit der Backwarenindustrie zusammen und entwickeln stets mit ihr neue Lösungen für alle Herausforderungen dieser Branche. Wir sind bereit, auch Ihnen zu helfen.

In der Backwarenindustrie streben Sie nach Gleichmäßigkeit, Qualität, Lagerfähigkeit, Abfallreduzierung und natürlich Lebensmittelsicherheit in der Produktion! Darüber hinaus brauchen Sie dies tagaus, tagein in jeder Produktionsschicht, denn Ausfallzeiten sind teuer und störend.



Ammeraal Beltech is member of European Hygienic Engineering & Design Group



Food Grade belts comply with EC 1935/2004 and FDA standards supporting your ISO 22000 requirements (previously HACCP)

## Innovationen zur Optimierung Ihrer Prozesse

Unsere maßgeschneiderten Bandlösungen sind das direkte Resultat aus den Herausforderungen unserer Kunden. In den folgenden Abschnitten möchten wir Ihnen einen Einblick in unsere neuesten Innovationen geben.

### Service

Wir sind uns bewusst, wie wichtig es ist, Ihr Geschäft am Laufen zu halten und wissen, wie kostenintensiv und störend Stillstand sein kann. Deshalb bieten wir Ihnen ein Servicenetzwerk, das rund um die Uhr erreichbar ist.

***Wir sind für Sie da!  
Unsere Servicemitarbeiter  
sind nicht weit entfernt!***



## 24-Stunden-Service-Hotline:

Deutschland: +49 180 3 23 45 23

Österreich: +43 699 10 44 00 90

Schweiz: +41 55 212 82 82

### ***Immer in Ihrer Nähe:***

Berlin, Einhausen, Fellbach,  
Geesthacht, Krefeld,  
Heilbronn, Leipzig, Nürnberg,  
Jona Rapperswill (CH), Wien (AT)





## Dectyl

Metalldetektierbare Synthetikbänder für die Lebensmittelsicherheit zum Schutz vor Fremdkörpern

- Metalldetektierbar
- Bänder und Zubehör wie Mitnehmer aus thermoplastischem Polyurethan
- Sehr flexibel, auch bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute Öl- und Fettbeständigkeit
- Gute Abriebfestigkeit
- Für alle Lebensmittel geeignet
- Erhältlich in matter und glänzender Oberfläche
- Messerkantentauglich



## Flexibles Nonex

Hohe Griffigkeit, ausgezeichnete Festigkeit sowie verbesserte Flexibilität und Beständigkeit

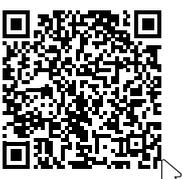
- Kein Verrutschen des Förderguts
- Hohe Flexibilität für kleine Produkte
- Einhaltung sämtlicher Standards der Lebensmittelindustrie: EU & EG, FDA
- Abstreiferfähig
- Rissfreie Beschichtung
- Geschützte Kanten
- Hohe Festigkeit und Seitenstabilität



## Duraclean

Das Transportband für klebrige Produkte

- Hervorragende Ablöse-Eigenschaften
- Kostenersparnis bei der Reinigung
- Erhöhte Lebensdauer
- Abstreiferfähig
- Geringere Kreuzkontamination der Inhaltsstoffe von Band zu Band
- Reduzierung des Produktabfalls
- Höhere Produktivität
- Niedrige Gesamtbetriebskosten
- Messerkantentauglich



## Duratemp

Das Band für hohe Ofentemperaturen

- Hitzebeständig bis 130°C (kurzzeitig), 115°C dauerhaft
- Reduziertes Verfärben der Tragseite
- Messerkantentauglich
- Metalldetektorgesegnet
- Hervorragende Verbindungsperformance
- Keine Rissbildung der Tragseite

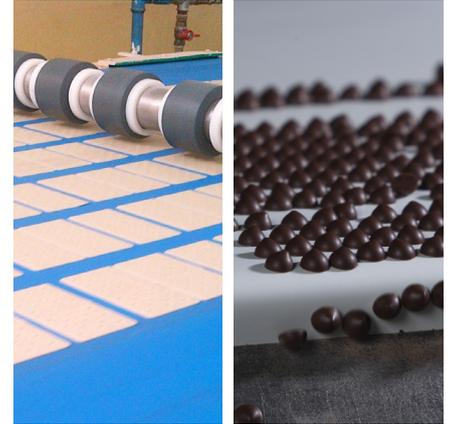




## Premium Plus-Sortiment

Der neue TPU-Transportband-Standard für die Lebensmittelindustrie

- Extrem flexibel
- Einfache Bandsteuerung
- Hervorragende nicht-fransende Eigenschaften
- Messerkantentauglich
- Hervorragende Ablöseeigenschaften
- Nahezu unsichtbare Verbindung
- Geringe Schrumpfneigung



## Hygienic Amseal

Der hygienischste Bandkantenschutz

- Verbesserte Hygiene, leichtes Desinfizieren
- Verringertes Risiko von Kreuzkontamination
- Eliminierung von Gewebeverunreinigungen
- Mit Abstreifern verwendbar
- Messerkantentauglich (Ø 6 mm, max. 135°)
- Längere Bandlebensdauer
- Kosteneinsparungen bei Desinfektionszeiten sowie beim Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch



## Elastische Flachriemen

Beste Hygieneigenschaften

- Durch gleichmäßige Dicke ideal für die Verwendung in Kontroll-, Band- und Durchlaufwaagen
- Außerordentliche Leistungsfähigkeit
- Optimale Lebensmittelsicherheit
- Beste Hygieneigenschaften
- Einfache Montage vor Ort
- Jetzt auch in metalldetektierbarer Ausführung erhältlich



## Soliflex Pro, CB und FB

Homogene Transportbänder mit positivem Antriebssystem

- Formschlüssig angetrieben durch verschiedene Nockengeometrien
- Hohe Hygienestandards, Lebensmittelzugelassen
- Hervorragende Produktablöseeigenschaften
- Geeignet für Abstreifer, gute Bandsteuerung
- Wellkanten und Mitnehmer möglich
- Unterschiedlichste Förderergeometrien realisierbar





## Soliflex XMD

Röntgen- und metaldetektierbare homogene Bänder für höhere Lebensmittelsicherheit und besseren Schutz vor Fremdkörpern

- Einfache Erkennung von Fragmenten defekter Transportbänder
- 100%ig versiegelte Kanten und Beschichtungen
- Ausgezeichnete hygienische Eigenschaften in Einklang mit den Anforderungen von ISO 22000 (früher HACCP)
- Soliflex CB XMD für positiven Antrieb
- Soliflex RS R18 XMD aramidverstärkt für dehnungsarmen Friktionsantrieb



## AMMdrive

Das Nonplusultra unter den Prozess- und Transportbändern mit positivem Antrieb

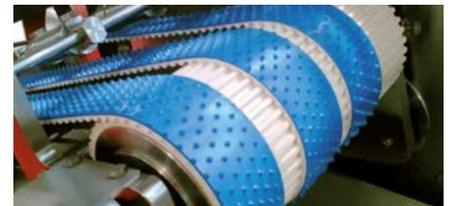
- Erstklassige Spurtreue
- Geringere Belastung der Fördermittel während der Montage
- Verringerter Energiebedarf für den Betrieb Ihrer Förderanlage
- Plug & Play (keine Einlaufphase)
- Geringere Wartungskosten
- Geringere Banddehnung
- Glatte Beschichtungen
- Reduzierte Wartungskosten



## Ultrasync

Für synchrone Förderung

- Exakte Positionierung
- Synchroneigenschaften wie beim Zahnriemen
- Kein Schlupf im Start-Stopp-Betrieb
- Bänder mit bis zu 1000 mm Breite
- Reversierbetrieb möglich
- Verbessertes Geradeauslauf
- Geringe Bandspannung
- Einfache und leichte Förderbandkonstruktion



## uni Direct Drive System®

Ein Spiralsystem der neuen Generation

- Formschlüssiger Eingriff
- Weniger Produktschäden und weniger Ausschuss
- Bessere Produktausrichtung und Positionierung
- Erhebliche verringerte Bandspannung, wesentlich weniger Verschleiß
- Patentierte, übergangsloses Einfädungssystem
- Unterstützt einen störungsfreien und zuverlässigen Betrieb

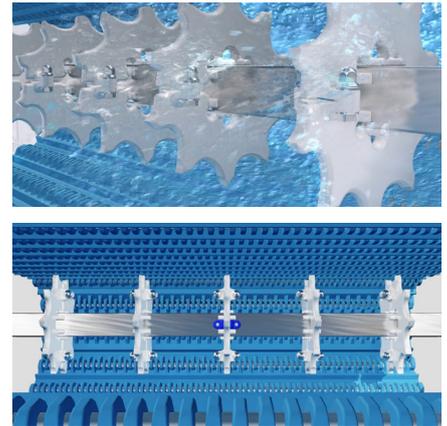




## uni UltraClean Zweiteiliges Kettenrad

Kurze Stillstandszeiten durch zeitsparenden  
Ein- und Ausbau

- Verhindert die Kontaminierung von Lebensmitteln
- Reduziert die Bildung von Biofilmen
- Erleichtert die Reinigung von Kettenrädern, Wellen und Bändern
- Senkt den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmitteln

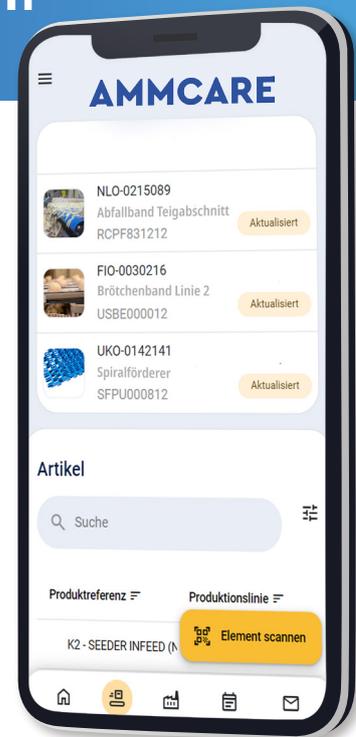


## AMMcare - die digitale Revolution zum effizienten Förderband-Management!

Hatten Sie Schwierigkeiten, Ihre Bandspezifikationen herauszufinden, als dieses ausgetauscht werden musste?  
Hatten Sie Probleme, es schnell und korrekt zu identifizieren?  
Mit AMMcare ist das kein Thema mehr.

**Scannen Sie den QR-Code und AMMcare macht den Rest:**

- Sofortiger Zugriff auf technische Datenblätter, Zertifikate und Bandspezifikationen
- Unkomplizierter Einblick in die Wartungshistorie Ihrer Förderbänder
- Einfache Übermittlung von Anfragen oder Bestellungen für Ersatzförderbänder. Mit AMMcare ist das kein Thema mehr
- Direkte Kontaktaufnahme mit Ihrem Ammeraal Beltech Experten, wann immer Sie uns brauchen



AMMcare beseitigt Fehlerrisiken und spart viel Zeit mit einem einzigen Knopfdruck. Entscheiden Sie sich noch heute für diese intelligente Bandtechnologie.

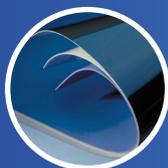
Erfahren Sie hier mehr über diese intelligente Lösung:



## Entdecken Sie weitere Produkte aus unserem großen Portfolio auf [www.ammeraalbeltech.de](http://www.ammeraalbeltech.de)



Modulare Bänder



Synthetische Bänder



Hochleistungs Flachriemen



Homogene Bänder



Leichtgummi Bänder



Sonstiges



# Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen  
- rund um den Globus.



**Allgemeiner Kontakt für Informationen:  
Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands



Scannen Sie den QR-Code,  
um Ihren Ansprechpartner  
vor Ort zu finden

T +31 72 575 1212

[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)

