

Bandlösungen für Ihre Anwendungen in der fleischverarbeitenden Industrie



WILLKOMMEN BEI AMMERAAL BELTECH

Ammeraal Beltech wurde im Jahr 1950 gegründet und ist eine weltweite Produktmarke, die für hochwertige und hochleistungsfähige leichte Prozess- und Fördersysteme bekannt ist.



Unser umfassendes Produktportfolio ist weltweit in über 40 Ländern und an 170 Standorten verfügbar, um die Geschäfte unserer OEM- und SEM-Kunden in ihren Nachhaltigkeitsbemühungen zu unterstützen.

Nach Jahrzehnten des Wachstums zeichnet sich Ammeraal Beltech auch weiterhin durch ein vielfältiges Portfolio umfassender Förderbandund Produkthandhabungslösungen für alle Industriesegmente aus.













UNTERNEHMERTUM

Wir fördern unternehmerisches Denken in unseren Teams und ermutigen diese, intelligente und fundierte Entscheidungen zu treffen.

MENSCHEN IM FOKUS

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter stehen im Mittelpunkt. In einem diversen und inklusiven Umfeld arbeiten sie als ONE AMMEGA-Team zusammen und fördern durch diese Zusammenarbeit Produktivität und stetigen Fortschritt.

KUNDENORIENTIERUNG

Der Erfolg unserer Kunden ist unser Antrieb. Wir schätzen ihr Feedback und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, um nachhaltige, langfristige Beziehungen aufzubauen.

VERANTWORTUNG

Als Teil einer größeren Geschäftsgemeinschaft handeln wir verantwortungsvoll, fördern Transparenz und arbeiten stets ethisch und integer – mit einem klaren Bewusstsein für unser gesellschaftliches und ökologisches Umfeld.

DYNAMIK UND FLEXIBILITÄT

In einer schnelllebigen Branche ist Agilität der Schlüssel. Unsere schnelle Reaktionsfähigkeit und präzise Entscheidungsfindung sind unerlässlich in allen unseren Geschäftsbereichen.

Bandlösungen für die fleischverarbeitende Industrie

Lebensmittelsicherheit ist wichter denn je! Als führender Hersteller von Prozess- und Förderbändern - insbesondere für die fleischverarbeitende Industrie - entwickelt Ammeraal Beltech neue Produktgenerationen und Lösungen mit dem Hauptaugenmerk auf Hygiene. Dies ist ein wichtiger Aspekt unseres Geschäftes. Das Vertrauen in die Lebensmittelsicherheit ist das Hauptargument für die Lebensmittelindustrie, sich für Ammeraal Beltech als Partner und Lieferant von Transportbändern zu entscheiden.

EHEDG

Ammeraal Beltech is member of European Hygienic Engineering & Design Group



Food Grade belts comply with EC 1935/2004 and FDA standards supporting your ISO 22000 requirements (previously HACCP)

Als Ihr **One-Stop Belt Shop** sind wir Ihr verlässlicher Partner für herausragende Lösungen für die fleischverarbeitende Industrie. Unsere moderne Welt bewegt sich schnell, und die Lebensmittelbranche stellt sich darauf ein. Just-in-Time-Management und kürzere Vorlaufzeiten erfordern Effizienz.

Innovationen zur Optimierung Ihrer Prozesse

Unsere maßgeschneiderten Bandlösungen sind das direkte Resultat aus den Herausforderungen unserer Kunden. In den folgenden Abschnitten möchten wir Ihnen einen Einblick in unsere neuesten Innovationen geben.

Service

Wir sind uns bewusst, wie wichtig es ist, Ihr Geschäft am Laufen zu halten und wissen, wie kostenintensiv und störend Stillstand sein kann. Deshalb bieten wir Ihnen ein Servicenetzwerk, das rund um die Uhr erreichbar ist.

> Wir sind für Sie da! Unsere Servicemitarbeiter sind nicht weit entfernt!



24-Stunden-Service-Hotline:

Deutschland: +49 180 3 23 45 23 Österreich: +43 699 10 44 00 90 Schweiz: +41 55 212 82 82

Immer in Ihrer Nähe:

Berlin, Einhausen, Fellbach, Geesthacht, Krefeld, Heilbronn, Leipzig, Nürnberg, Jona Rapperswill (CH), Wien (AT)



Kontaktieren Sie uns, um mehr über Produktlösungen für Ihre Industrie zu erfahren!



Dectyl

- Metalldetektierbar
- Bänder und Zubehör wie Mitnehmer aus thermoplastischem Polyurethan
- · Sehr flexibel, auch bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute Öl- und Fettbeständigkeit
- · Gute Abriebfestigkeit
- Für alle Lebensmittel geeignet
- · Erhältlich in matter und glänzender Oberfläche
- Messerkantentauglich





Flach- und Zahnriemen für Slicer

- · Flachriemen für den Produkttransport
- · Zahnriemen für Schneidprozesse
- Elastische Bänder für die Portionierung
- · Größtenteils in metalldetektierbarer Ausführung





Premium Plus-Sortiment

- Extrem flexibel
- · Einfache Bandsteuerung
- · Hervorragende nicht-fransende Eigenschaften
- Messerkantentauglich
- Hervorragende Ablöseeigenschaften
- Nahezu unsichtbare Verbindung
- · Geringe Schrumpfneigung





Soliflex Pro und Mini

- Glatte und robuste homogene Bandoberfläche keine Spalten oder Wellen, in denen sich Bakterien ansiedeln können (somit längere Lagerfähigkeit des Produkts)
- Keine Gewebelage (kein Ausfransen, bedeutet keine Produktkontamination)
- Entspricht wichtigen internationalen Lebensmittelnormen
- Abstreiferfähig
- Blaues Band und Zubehör für erhöhte Lebensmittelsicherheit







uni DTB

- Optimiertes Banddesign und verstärkte Bandkanten
- Erhöhte Schnittfestigkeit und eine vergrößerte Oberfläche der Nutzseite für eine längere Lebensdauer
- Standardmäßig in Polyketon lieferbar, dem Material, das sich am besten für Entbeinungs- und Zuschneideanwendungen eignet





uni MPB 25%

- Hervorragende Entwässerungs- und Reinigungseigenschaften
- · Kosteneinsparung: weniger Wasserverbrauch, weniger Produktabfall
- Starkes, langlebiges Material
- Schneller Bandwechsel
- Geeignet für zusätzliche Produktionsanforderungen dank einer großen Auswahl an Mitnehmern, Seitenschutz und Zubehör
- Kompatibel mit uni UltraClean-Kettenrädern für bessere Hygiene und einfachere Wartung





uni NTB Nano Transferband

- · Kleine Teilung ideal für enge Übergaben von Band zu Band
- · Für Übergabestellen mit Umlenkstange oder Messerkante
- Intelligente Konstruktion des Kettenrads sorgt für Geradeauslauf
- · Geschlossene Oberfläche verhindert, dass Schmutz im Band hängen bleibt
- · Reinigungsfreundliche Konstruktion gewährleistet höhere Hygiene
- Ein langlebiges Band für Anwendungen, bei denen der Austausch von synthetischen Bändern nicht praktikabel ist





Scharnierbandketten

- · Knochenketten für den Kistentransport
- Gripperketten für Kistenwaschanlagen
- · Scharnierbandketten für Tray-Transport
- · Alle gängigen Standard- und viele Sondermaterialien verfügbar





AmSqueeze für Separatoren

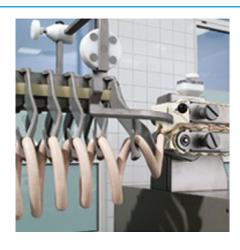
- · Sehr robuste Bandkonstruktion
- · Reinigungsfreundliche Oberfläche
- Verschleißfeste Beschichtungen
- Erhältlich mit unterschiedlichen Strukturen
- · Lebensmittelgüte gemäß EC, FDA





Wurstfertigungsbänder

- · Unterschiedliche Oberflächenprofile
- In antimikrobieller Ausführung lieferbar
- · Versiegelte Kanten schützen die Aramid-Zahnriemenverstärkung
- · Silikon (Silam) sorgt für hohe Griffigkeit bei kalten und nassen Bedingungen
- Öl und Chemikalienbeständigkeit





Ultrasync

- Exakte Positionierung
- · Synchroneigenschaften wie beim Zahnriemen
- Kein Schlupf im Start-Stopp-Betrieb
- · Bänder mit bis zu 1000 mm Breite
- Reversierbetrieb möglich
- · Verbesserter Geradeauslauf
- Geringe Bandspannung

Einfache und leichte Förderbandkonstruktion





Ultra-Scraper

- UltraScraper metalldetektierbare und antimikrobielle Abstreifer für mehr Hygiene und effiziente Lebensmittelverarbeitung
- · Metalldetektierbar, dadurch höhere Lebensmittelsicherheit
- · Ausgezeichnete Reinigungungswirkung
- Längere Lebensdauer von Band und Abstreifer (weniger Belastung von Band und Endlosverbindung durch den Abstreifer)
- Für verschiedene Bandtypen geeignet (synthetische, homogene oder modulare Kunststoffbänder)
- Entspricht den Lebensmittelnormen EG 1935/2004 und den Vorgaben der FDA



AMMcare - die digitale Revolution zum effizienten Förderband-Management!

Hatten Sie Schwierigkeiten, Ihre Bandspezifikationen herauszufinden, als dieses ausgetauscht werden musste?

Hatten Sie Probleme, es schnell und korrekt zu identifizieren? Mit AMMcare ist das kein Thema mehr.

Scannen Sie den QR-Code und AMMcare macht den Rest:



Sofortiger Zugriff auf technische Datenblätter, Zertifikate und Bandspezifikationen



Unkomplizierter Einblick in die Wartungshistorie Ihrer Förderbänder



Einfache Übermittlung von Anfragen oder Bestellungen für Ersatzförderbänder.



Direkte Kontaktaufnahme mit Ihrem Ammeraal Beltech Experten, wann immer Sie uns brauchen

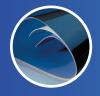
AMMcare beseitigt Fehlerrisiken und spart viel Zeit mit einem einzigen Knopfdruck. Entscheiden Sie sich noch heute für diese intelligente Bandtechnologie. Erfahren Sie hier mehr über diese intelligente Lösung:



Entdecken Sie weitere Produkte aus unserem großen Portfolio auf www.ammeraalbeltech.de



Modulare Bänder



Synthetische Bänder



Hochleistungs-Flachriemen



Homogene Bänder



Leichtgummi Bänder



Sonstiges



Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen - rund um den Globus.







Allgemeiner Kontakt für Informationen: Ammeraal Beltech

P.O. Box 38 1700 AA Heerhugowaard The Netherlands

T +31 72 575 1212 www.ammeraalbeltech.com



Scannen Sie den QR-Code, um Ihren Ansprechpartner vor Ort zu finden

