

Nastri per l'industria dolciaria





Conosciamo il vostro processo produttivo

Specialisti in soluzioni di movimentazione a nastro per l'industria dolciaria

Noi di Ammeraal Beltech conosciamo a fondo il settore dolciario. Sappiamo che l'igiene, la sicurezza alimentare, la costanza, la qualità e la riduzione degli scarti possono essere dei fattori critici. Inoltre, siamo consapevoli di quanto importante sia per voi mantenere costante sette giorni su sette, ventiquattr'ore su ventiquattro il ciclo produttivo, nonché quanto dispendioso e critico possa essere il fermo impianto. Ecco perché abbiamo sviluppato le migliori soluzioni di movimentazione su nastro per il vostro settore: nastri trasportatori che riducono al minimo la manutenzione ed incrementano la sanificabilità.

I nostri nastri sono realizzati con materiali antiaderenti, una caratteristica che li rende perfetti per l'industria dolciaria. I materiali e le finiture per la superficie dei nastri possono essere utilizzati anche con i prodotti più critici.



Ammeraal Beltech è membro dell'European Hygienic Engineering & Design Group



Nastri certificati Food Grade secondo gli standard EC 1935/2004 e FDA, che vi aiutano nel rispetto dei regolamenti ISO 22000 (in precedenza HACCP).

Nastri per la sicurezza alimentare

- **Gamma di nastri rilevabili** e accessori, da quelli **rilevabili al metal detector** a quelle **rilevabili ai raggi X**, progettata per ridurre al minimo i rischi da corpi estranei. Disponibili in versioni sintetiche e modulari per soddisfare ogni esigenza.
- **Nastri sintetici KleenEdge®** anti-sfilacciamento, che offrono una protezione unica contro l'inquinamento da filati di tessuto.
- **Nastri sintetici Premium Plus** realizzati con tessuto sintetico di alta qualità, garantendo prestazioni igieniche superiori.
- **Nastri omogenei Soliflex:** il design igienico di ultima generazione per nastri trasportatori, disponibili in versioni ad attrito o ingranamento positivo.
- **Nastri sintetici ligh-blue anti-microbici** con additivi a base di ioni d'argento non migranti, ideali per combattere i microrganismi.
- **Nastri modulari in plastica e catene uni Plastic**, facili da pulire, per una produzione di alimenti sempre sicura.
- **Nastri sintetici AmSeal** con bordi sigillati igienici, progettati per una pulizia profonda dei bordi dei nastri.

I nastri Food Grade di Ammeraal Beltech sono conformi alle norme alimentari internazionali EC 1935/2004, EU 10/2011, FDA e USDA, e sono adatti ai vostri programmi ISO 22000 (in precedenza HACCP).

Sanificabilità e igiene

- Livelli bassi di igiene in ogni fase del processo possono condizionare la buona qualità e la scadenza dei prodotti determinando persino rischi per la salute.
- I nastri trasportatori igienici di Ammeraal Beltech sono soluzioni comprovate in grado di salvaguardare la salute dei consumatori e la reputazione della vostra azienda.
- Sviluppiamo sempre nuovi approcci e nuove tecnologie. Gli esperti di Ammeraal Beltech, specializzati in vendita e assistenza clienti, sono più vicini a voi di quanto pensiate: chiedete pure un supporto relativamente a criticità o necessità particolari.



[Clicca qui](#) o scannerizza il QR-Code per scoprire di più!





Soddisfiamo tutte le tue esigenze di nastri per trasportatori

Una linea completa di Nastri Modulari

Se state cercando una soluzione resistente per impegni gravosi oppure nastri mini-pitch per trasferimenti di precisi ed affidabili per prodotti delicati, allora la nostra gamma di nastri modulari è quella che fa per voi essendo in grado di trasportare dai vassoi più pesanti ai cioccolatini più piccoli e leggeri.



uni NTB, Nano Transfer Belt

- Raggio min. della penna: 3 mm (0.12 pollici)
- Ideale per le aree destinate al confezionamento
- Passo piccolissimo per trasferimenti a penna perfetti
- Superficie chiusa, la confezione non può impigliarsi
- Pignone di traino ideale anche per i nastri trasportatori bidirezionali



uni S-MPB, Small Modular Plastic Belt

- Facile da pulire
- Resistente
- Lunga durata di esercizio
- Manutenzione ridotta
- Silenzioso

Soluzioni modulari innovative e specifiche per il settore dolciario

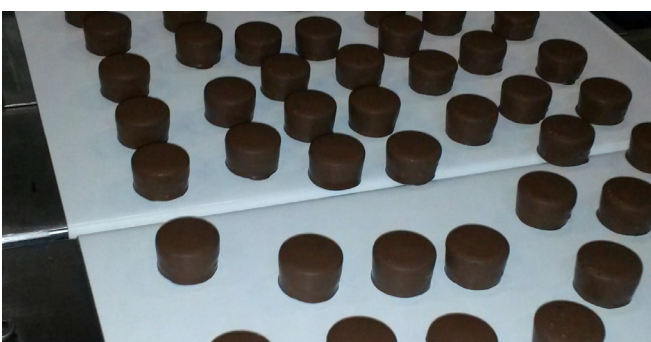
- In conformità ai requisiti dell'industria alimentare, in virtù delle più progredite tecnologie, i polimeri offrono una prestazione anti-aderente ottimizzata, riducono l'attrito, minimizzano il consumo energetico e il livello di rumore.
- Quando nasce la necessità di unire in un unico nastro la movimentazione rettilinea e quella curvilinea, la serie modulare uni Flex costituisce la soluzione ideale.
- L'intera gamma modulare è disponibile nei colori bianco e blu per rispondere agli standard Food Grade e aiutarvi nei vostri programmi ISO 22000 (in precedenza HACCP)



[Clicca qui](#) o scannerizza il QR-Code per scoprire di più



... i nastri giusti sia per applicazioni standard che...



Nastri in poliuretano Ropanyl

- Coperture morbide e lucide con un notevole grip e superfici dure e opache con ottime proprietà di rilascio per una vasta gamma di prodotti per la lavorazione del cioccolato
- Adatti per trasferimenti a penna con diametri piccoli, pari a 6 mm (0.24 pollici)
- Elevata stabilità laterale
- Disponibili nei colori bianco, trasparente, caramello e light blue. Tutti conformi agli standard di sicurezza alimentare



Nastri Premium Plus

- Finitura superficiale opaca e ad alta densità per un eccellente rilascio
- Prestazione anti-sfilciamento eccezionale
- Tecnologia anti-restringimento
- Elevata conduttività termica per i tunnel di raffreddamento
- Corpo del nastro ultra-flessibile progettato per avvolgere su trasferimenti a penna con diametro fino a soli 5 mm
- Minor numero di prodotti danneggiati e minore contaminazione



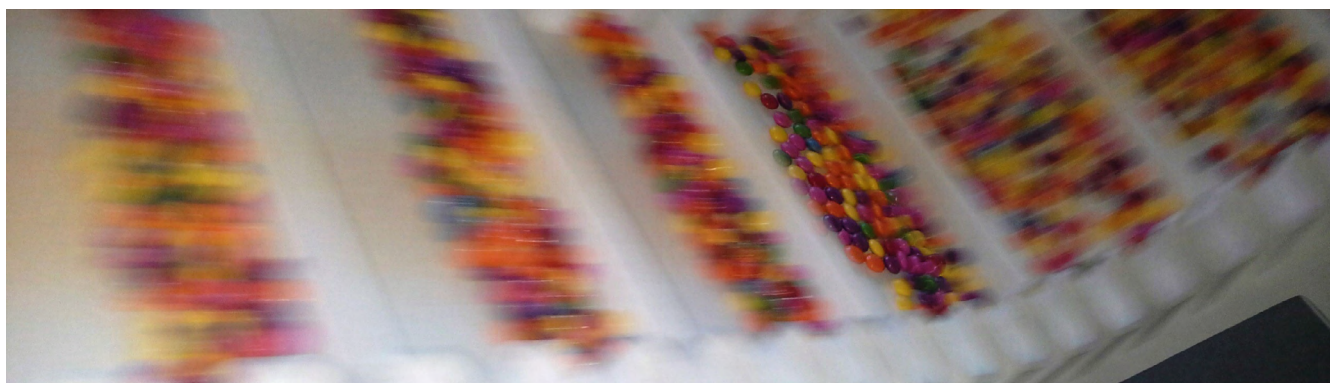
Nastri omogenei Soliflex

- Disponibili in diversi design: Central bar, Full bar, and PRO
- Facile e rapido da sanificare
- Autocentrante, a ingranamento positivo
- Vasta gamma di accessori come sponde laterali, listelli e chiusure



Nastri curvi

- Caratterizzati da una struttura resistente per supportare/ospitare accessori
- Alta qualità, struttura precisa per un trasporto stabile e planare in presenza di curve
- Tessuto in multifilo per la flessibilità del nastro in qualsiasi direzione
- Per trasportare i prodotti in modo fluido sui trasferimenti a penna

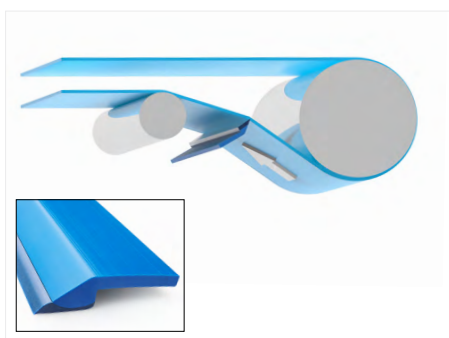


... soluzioni specializzate per l'industria dolciaria



Nastri sintetici non-stick

- Proprietà di rilascio
- Superficie facile da sanificare
- Ampia varietà di soluzioni, dai nastri completamente in Teflon o silicone fino al Duraclean dalle caratteristiche uniche, focalizzato sulle proprietà di rilascio per Energy Bar.



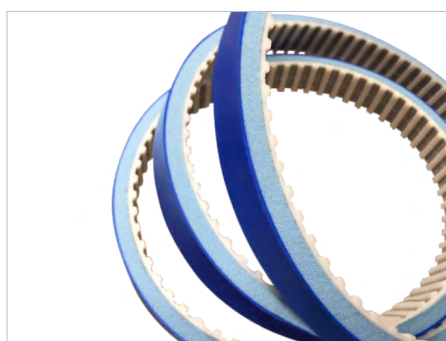
UltraScrapper

- Rilevabile al metal detector
- Eccellente efficacia nella pulizia grazie al caratteristico labbro morbido
- Flessibilità di posizionamento del raschiatore
- Lunga durata di esercizio di nastro e raschiatore
- ISO 22000 (in precedenza HACCP) e standard FDA, EC & EU.



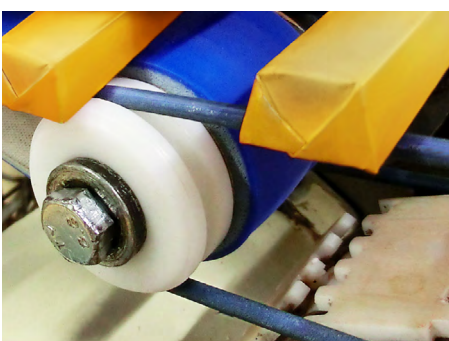
Nastri PTFE

- Rivestimenti in PTFE e in silicone
- Antiaderenza e basso attrito
- Temperature di lavoro comprese tra -70 °C (-94 °F) e +260 °C (+436 °F)



Nastri a progetto

- Nastri per il confezionamento alimentare personalizzabili
- Nastri che supportano l'ottimizzazione dei vostri processi produttivi
- Più di 60 rivestimenti diversi per i nastri a manicotto



Solicord: Cinghie tonde e a V per prodotti alimentari di colore blu

- Vi aiutano nei vostri programmi ISO 22000 (in precedenza HACCP)
- Riducono il contatto tra il prodotto e la superficie del nastro
- Trasferimento piano del prodotto



Componenti del nastro trasportatore - Gamma prodotti



[Clicca qui o scannerizza il QR-Code per scoprire di più](#)



Il concetto di One-Stop Belt Shop

Azienda leader a livello mondiale nella produzione di nastri trasportatori, Ammeraal Beltech è un vero e proprio One Stop Belt Shop in grado di offrire servizi e soluzioni per supportare i vostri processi produttivi proponendo una straordinaria gamma di prodotti.

Il nostro successo si fonda sulla stretta collaborazione con i nostri clienti e sul controllo dell'intero processo, che comprende la progettazione, la produzione, la fabbricazione, la vendita e l'assistenza.



magazzino locale
sostituzione
veloce del nastro
tempi brevi
di spedizione
assistenza 24 ore
su 24, 7 giorni su 7

La gamma di prodotti più ampia del settore

Con Ammeraal Beltech potete trovare tutti i prodotti e i servizi inerenti ai nastri trasportatori in un unico fornitore, risparmiando tempo e denaro per la gestione degli acquisti e della logistica. In qualsiasi caso, noi possiamo offrirvi la soluzione di cui avete di bisogno.

Tra i benefici che offriamo agli utenti finali e agli OEM dell'industria dolciaria vi è la nostra capacità di trovare soluzioni affidabili ed economicamente vantaggiose per soluzioni specifiche. Dalla movimentazione degli ingredienti al confezionamento finale, troverete le soluzioni adatte nella gamma di prodotto Ammeraal Beltech.

Ecco alcuni esempi delle nostre soluzioni di movimentazione a nastro per il settore dolciario:

- Gamma di **nastri rilevabili**, da **opzioni rilevabili al metal detector a quelle rilevabili ai raggi X**, progettati per minimizzare il rischio di contaminazione da corpi estranei.
- **Nastri sintetici Ropanyl** per applicazioni antiaderenti e trasferimenti a penna
- **UltraScraper** per una pulizia eccellente e rilevabile al metal detector
- **Nastri a progetto** soluzioni su misura per macchine confezionatrici
- **Nastri modulari in plastica uni** per numerose applicazioni del settore dolciario
- **Nastri con rivestimento in PTFE e silicone** con eccellenti proprietà anti-aderenti
- **Nastri Anti-Microbici** per aiutarvi nel rispetto dei regolamenti ISO 22000 (in precedenza HACCP)
- **Catene in acciaio e in plastica uni** per una movimentazione intelligente di vassoi
- **Nastri Soliflex** nastri monocomponente igienici di ultima generazione
- **Gamma di strumenti Maestro** per un rapido e moderno montaggio in loco
- **Cinghie tonde e a V Solicord** per una varietà di processi nel confezionamento



Assistenza 24/7

Noi di Ammeraal Beltech comprendiamo l'importanza di non interrompere mai la produzione dal momento che sappiamo quanto oneroso e critico possa essere il fermo d'esercizio. Ecco perché offriamo una rete di assistenza mondiale, disponibile ventiquattr'ore su ventiquattro a livello locale.

Una combinazione solida tra copertura geografica, conoscenza del segmento industriale e gestione del prodotto è alla base della nostra organizzazione innovativa e orientata all'assistenza.

I nostri ingegneri commerciali sono a vostra disposizione per offrirvi un valido supporto, dai suggerimenti di pulizia del nastro alla risoluzione di problemi legati a un processo produttivo specifico. Contattate il vostro rappresentante locale per ulteriori informazioni sulle nostre soluzioni per la sicurezza degli alimenti.



Prodotti, assistenza, supporto e struttura d'eccellenza

- Ammeraal Beltech offre una vasta gamma di soluzioni di movimentazione a nastro per supportarvi nel miglioramento dei livelli d'igiene e proteggervi da batteri di origine alimentare o patogeni.
- Il nostro personale qualificato è a vostra disposizione per installare o riparare i nastri grazie all'utilizzo di attrezzature professionali adatte a stabilimenti di produzione alimentare.
- La maggior parte degli ordini è in pronta consegna.



L'era digitale nel campo della giunzione

Con le attrezzature per la giunzione Maestro 2.0 Ammeraal Beltech ha compiuto un salto in avanti nelle aree critiche del processo di giunzione: alta qualità, efficienza, velocità, precisione e facilità di utilizzo. Il design compatto agevola l'inserimento nelle aree di installazione ristrette.

La sua vera forza? La **connettività!**

- Un nuovo controller moderno integrato, con schermo HMI
- Connettività Bluetooth per comunicare con i dispositivi mobili attraverso un'APP dedicata.

Scopri il tuo contatto locale

Il partner locale per la scelta di nastri trasportatori
- in ogni parte del mondo.

Informazioni generali di contatto:

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com



Scansiona il codice QR
per trovare il tuo
contatto locale

