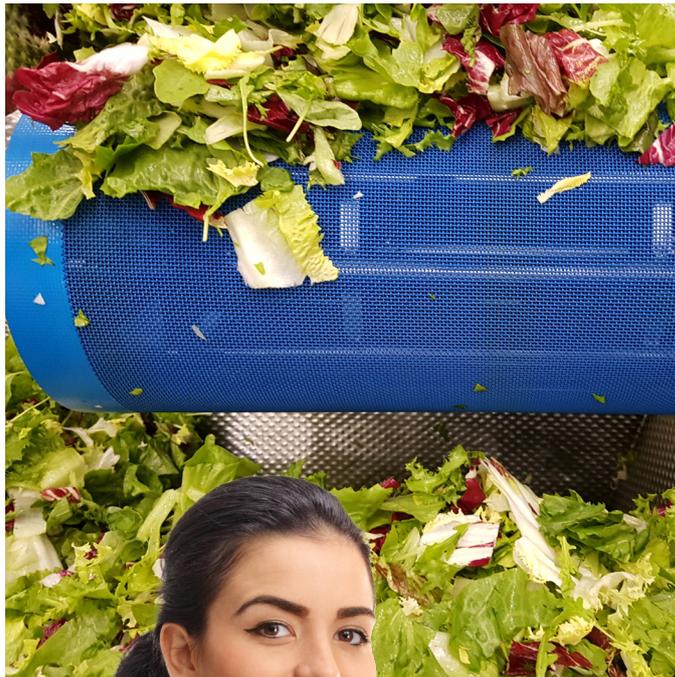


Bänder für die Obst- und Gemüseindustrie



WILLKOMMEN BEI AMMERAAL BELTECH

Ammeraal Beltech wurde im Jahr 1950 gegründet und ist eine weltweite Produktmarke, die für hochwertige und hochleistungsfähige leichte Prozess- und Fördersysteme bekannt ist.



13
+170



PRODUKTIONSSTANDORTE IN
EUROPA, ASIEN UND AMERIKA



KUNDENLÖSUNGSZENTREN

Unser umfassendes Produktportfolio ist weltweit in über 40 Ländern und an 170 Standorten verfügbar, um die Geschäfte unserer OEM- und SEM-Kunden in ihren Nachhaltigkeitsbemühungen zu unterstützen.

Nach Jahrzehnten des Wachstums zeichnet sich Ammeraal Beltech auch weiterhin durch ein vielfältiges Portfolio umfassender Förderband- und Produkthandhabungslösungen für alle Industrie-segmente aus.



Innovation & Service in Belting

Vor-Ort-Service

Wir wissen, wie wichtig es ist, dass Ihr Geschäft störungsfrei läuft und wie teuer Ausfallzeiten sein können. Aus diesem Grund bieten wir ein lokales Servicenetz, das rund um die Uhr zur Verfügung steht und in der Lage ist, sämtliche Produkte von Ammeraal Beltech zu montieren und zu warten.

Rund-um-die-Uhr-Service

Im Rahmen unseres Service-Angebots können wir die meisten Bestellungen direkt aus unseren umfangreichen Lagerbeständen liefern. Bei Bedarf werden die Produkte noch am selben Tag und per Expresszustellung versandt.



Innovation

Ammeraal Beltech entwickelt sich kontinuierlich weiter, um neue Herausforderungen zu meistern:

- Höhere Betriebsgeschwindigkeiten und -temperaturen
- Verbesserte Reinigungsfähigkeit und Haltbarkeit
- Sicherere und hygienischere Bänder
- Geringerer Energieverbrauch
- Geringere Gesamtbetriebskosten

Anpassung

Anwendungsspezifische Bandlösungen werden speziell auf die Kundenanforderungen zugeschnitten. Wir unterstützen unsere Kunden durch Projekt- und Bandanalysen, Bandauswahl, Bandberechnung und -tests sowie natürlich durch die Bandmontage.



Wir kennen Ihren Fertigungsprozess

Ammeraal Beltech hat die richtigen Bandlösungen für alle Prozesse in der Obst- und Gemüseverarbeitung: Wareneingang und Zufuhr, Zerlegen, Schneiden, Waschen, Trocknen, optisches Sortieren, Blanchieren, Kochen, Pasteurisieren, Kühlen, Befrosten, Verpacken und Logistik.

Ammeraal Beltech arbeitet mit Vertriebspartnern und OEMs gleichermaßen zusammen, um Förderband-Prozesslösungen anzubieten, die die Produktqualität verbessern, die Wartungszeiten verkürzen und die Fertigungskosten senken können und besonders für die Lebensmittelsicherheit vorteilhaft sind.



Spezialist in Ihrer Branche

Herausforderungen der Industrie:

- Gründliche Hygiene
- Klebriges, feuchtes Produkt
- Extreme Betriebsbedingungen
- Lebensdauer des Bandes
- Kein Bandversagen



Ammeraal Beltech-Lösungen

- Unsere gesamte Produktpalette zeichnet sich durch ihr hygienisches Design aus, bei dem die Reinigung einfacher, weniger zeitaufwendig und kostengünstiger ist
- Nicht haftende Material- und Bandoberfläche. Geringe Kontaktfläche ist entscheidend
- Für hohe Belastbarkeit ausgelegte Bänder
- Gleichbleibende Bandfestigkeit und Steifigkeit unabhängig von Temperatur und Reinigung – oxidationsbeständige Modulare Bänder
- Direkt angetriebene Bänder benötigen weniger Spannung und sind wartungsfrei – Ultrascreen Maschenbänder, homogene Soliflex-Bänder, direkt angetriebene AMMdrive-Prozessbänder
- Reißfestes Material
- Schlagfeste Bänder



ONE STOP SHOP
belt

Als One-Stop Belt Shop bieten wir Dienstleistungen und Lösungen für die Verarbeitung und Beförderung einer außergewöhnlichen Produktpalette



Scannen Sie den QR-Code und entdecken Sie mehr auf unserer Website!

WE MAKE YOUR BUSINESS MOVE



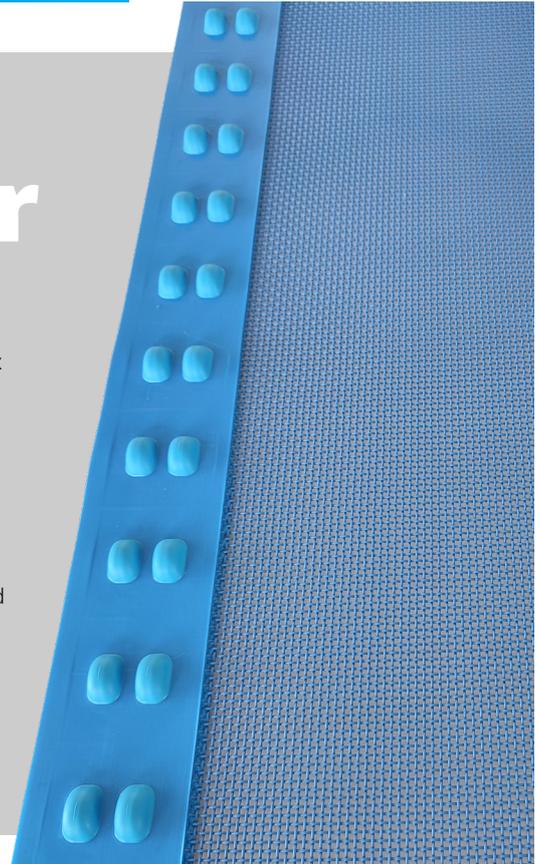
Ultrascreen Maschenbänder PRO und XMD

Die direkt angetriebenen Ultrascreen PRO-Bänder arbeiten mit der Soliflex PRO-Nockentechnologie, um Ihrer Anwendung gerecht zu werden.

- Kein Schlupf
- Selbstführend
- Plug & Play: keine Einlaufphase
- Längere Lebensdauer und Wartungsfreiheit

Das Ultrascreen PRO verhindert belastete Verbinder und hohen Wartungsaufwand für Keilriemen sowie Rissbildung an den Kanten. Das Band ist in verschiedenen Maschenweiten erhältlich und kann in einer Vielzahl von Entwässerungsanwendungen eingesetzt werden.

Ultrascreen XMD-Bänder sind mit röntgen- und metaldetektierbaren Kanten erhältlich. Sollten die Kanten oder Nocken Ihr Produkt verunreinigen, werden sie von Ihrem Röntgen- oder Metaldetektor erfasst.



Ropanyl EM

8/2 00+02 light blue AS FG
AM /60ShD

Speziell für die Kartoffelverarbeitung entwickelt

- Antihaft- und Antistärke-Eigenschaften, auch bei starker Beanspruchung
- Leicht zu reinigen und hygienisch:

Weniger Reinigungszeit, mehr Lebensmittelsicherheit und Produktionszeit

- Längere Lebensdauer



Umfangreiches Angebot

an synthetischen Bändern

- Lebensmitteltaugliches Flexam-PVC, Nonex und Ropanyl PU
- Ausgezeichnete Öl- und Fettbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber Reinigungsmitteln
- In den Farben Weiß und Blau erhältlich
- Hohe Leistungsfähigkeit: antimikrobiell, nicht fransend, nicht schrumpfend



Zubehör

für synthetische Bänder

- Hygienisch versiegelte Amseal-Bandkanten
- Bordoflex-Wellkante
- Fingerstollen
- Profilleisten oder Führungsleisten
- Bürstenbänder oder Wellenstollen mit verschiedenen Mustern, Farben und Härtegraden



Zweckmäßige Bandlösungen



Das Soliflex-Sortiment die homogenen hygienischen Bänder

- Mehrere formschlüssige Antriebsdesigns verfügbar (PRO, Central Bar, Full Bar)
- Leicht und schnell zu reinigen
- Selbststeuerndes formschlüssige Antriebsdesign (Soliflex PRO)

Einzigtartige und ultrahygienische Bandkonstruktion

- Einzigartige Nocken-Antriebsrad-Konstruktion
- Kundenspezifische Nockenplatzierung und Zubehör
- Unterschiedliche **Profile und Beschichtungen** für verschiedene Anwendungen



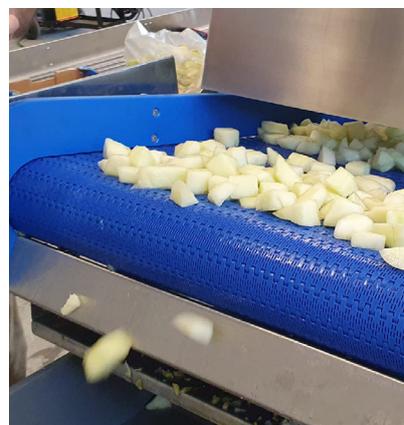
AMMdrive Direkt angetriebene Bänder

- Direkt angetriebenes Bandsystem mit glatten Oberflächen
- Plug & Play (keine Einlaufphase)
- Erstklassiger Geradeauslauf
- Verringerter Energiebedarf für den Betrieb Ihrer Förderanlage
- Spannungsfrei, einfache Installation



uni BLB Modulare Bänder

- Offenes Band mit 2-Zoll-Teilung (5,08 cm), das speziell zum Kochen, Dämpfen und Blanchieren von Gemüse entwickelt wurde
- Lange Nutzungsdauer und geringe Wartungskosten
- Weniger Banddehnung und Festigkeitsverlust auch bei hohen Temperaturen/kochendem Wasser



uni MPB, uni S-MPB Modulare Bänder

- Stabiles, hygienisches Band mit 1- und 2-Zoll-Teilung (2,54 und 5,08 cm) für Anwendungen in der Obst- und Gemüseverarbeitung
- Tieftemperaturanwendungen (-40 °C) im Gefriertunnel für Tiefkühlgemüse, -obst und- beeren
- Hohe Schlagfestigkeit



uni SNB 20% Nub top Modulare Bänder

- Verbesserte Antihaft-Wirkung
- Ausgezeichnete Entwässerungseigenschaften
- Verbesserte Hygiene durch:
 - Tragseite mit runden und gleichmäßig verteilten Noppen
 - Dynamisch offene Scharniere
 - Hygienische UltraClean-Kettenräder



Zweckmäßige Bandlösungen



Röntgen- und metalldetektierbares Förderbandsortiment

Das Dectyl- und das XMD-Bandsortiment bedeutet einen großen Fortschritt im Bereich der Lebensmittelsicherheit, indem es die Verbraucher vor der Verschmutzung von Lebensmitteln durch abgebrochene Teile von Kunststoffbändern schützt.

Das XMD-Bandsortiment ist mit Metalldetektoren und Röntgenstrahlen detektierbar, da der Bandkörper und das Zubehör aus einem lebensmitteltauglichen Verbundmaterial hergestellt sind. Das Dectyl- und das XMD-Bandsortiment können problemlos klassische Standardriemen eins zu eins ersetzen, wobei sie eine vergleichbare Lebensdauer, Stärke, Flexibilität und Verschleißfestigkeit aufweisen.

Das röntgen- und metalldetektierbare Sortiment: Ultrascreen XMD, Soliflex XMD

Das metalldetektierbare Sortiment: Dectyl synthetische Bänder, uni Modulare Kunststoffbänder, Ultrascraper-Abstreifer



Maestro 2.0

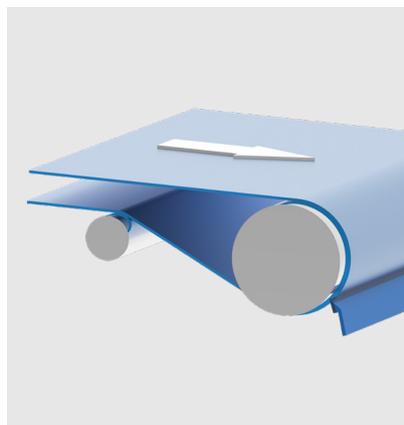
Das digitale Zeitalter beim Schweißen

Mit der Schweißpresse Maestro 2.0 hat Ammeraal Beltech in den kritischen Bereichen des Schweißprozesses einen großen Schritt nach vorn getan: hohe Qualität, Effizienz, Geschwindigkeit, Präzision und Benutzerfreundlichkeit.

Dank der kompakten Konstruktion lässt sie sich leichter in engen Montagebereichen einsetzen.

Ihre wahre Stärke? Die Konnektivität!

- Modernes integriertes neues Steuergerät mit HMI-Bildschirm
- Bluetooth-Funktion zur Kommunikation mit Ihrem Mobilgerät über eine spezielle APP.



UltraScraper

- Lebensmitteltauglich und metalldetektierbar, für höhere Lebensmittelsicherheit
- Ausgezeichnete Reinigungsfähigkeit
- Antimikrobielle Eigenschaften
- Längere Lebensdauer von Band und Abstreifer
- Für verschiedene Bandtypen geeignet (synthetische, homogene oder modulare Kunststoffbänder)



MD METAL DETECTABLE XMD METAL DETECTABLE & X-RAY

Mit Prüfkarten können Sie die Detektion überprüfen und die minimale detektierbare Größe von Bandfragmenten ermitteln. Zum Nachweis der Detektierbarkeit sind Prüfkartensätze erhältlich. Mit diesen Prüfkarten können Sie die minimale Größe eines Bandfragments, die durch das Detektionsgerät in Ihrer Lebensmittelverarbeitungsline festgestellt werden kann, unter realen Betriebsbedingungen ermitteln.

Lebensmittelsicherheit hat für uns oberste Priorität und wir ergreifen strenge Maßnahmen, um Hygienestandards kompromisslos einzuhalten. Unsere beträchtlichen Investitionen und Innovationen im Bereich Röntgen- und metalldetektierbare Förderbänder festigen unsere Führungsrolle und gewährleisten erstklassige Lebensmittelsicherheit während des gesamten Produktionsprozesses.



Scannen Sie den QR-Code und entdecken Sie mehr auf unserer Website!

Keine Kompromisse bei der Lebensmittelsicherheit

Ihr zuverlässiger Partner für Bandlösungen



Ammeraal Beltech
member of the European
Hygienic Engineering
& Design Group



Food Grade belts comply
with EC 1935/2004 and FDA
standards supporting your
ISO 22000 requirements
(previously HACCP)

- Sichere Produkte, die internationale Normen, wie z.B. EG 1935/2004, EU 10/2011 und die FDA-Bestimmungen, erfüllen.
- Bandkonstruktionen, Farben und Materialien, mit denen Sie die Anforderungen von ISO 22000 (früher HACCP) erfüllen
- Weniger arbeitsintensiv, Wasser- und Reinigungsmittel sparend



Entdecken Sie Ihren Ansprechpartner vor Ort

Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen
- rund um den Globus.

**Allgemeiner Kontakt für Informationen:
Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands



Scannen Sie den QR-Code,
um Ihren Ansprechpartner
vor Ort zu finden

T +31 72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com

