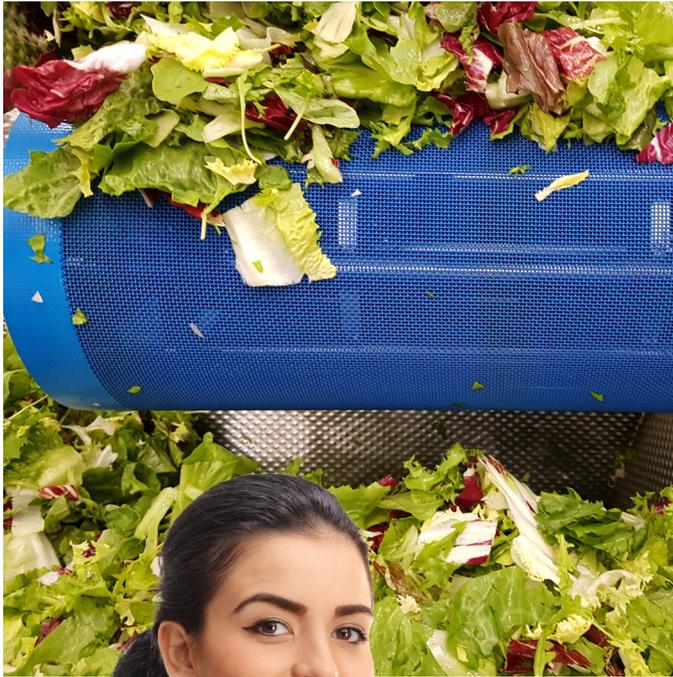


# Bandas para la industria de las frutas y verduras



# BIENVENIDOS A **AMMERAAL BELTECH**

Fundada en 1950, Ammeraal Beltech es una marca de productos global, conocida por sus sistemas de transporte y procesos ligeros de alta calidad y alto rendimiento.



**13**  
**+170**



CENTROS DE PRODUCCIÓN EN  
EUROPA, ASIA Y AMÉRICA



CENTROS DE SOLUCIONES PARA  
CLIENTES

Nuestro amplio portfolio de productos está disponible a nivel mundial en más de 4 países y 170 ubicaciones para apoyar los negocios de nuestros clientes en sus esfuerzos de sostenibilidad.

Tras décadas de crecimiento, Ammeraal Beltech sigue destacando con una diversa cartera de soluciones integrales de bandas transportadoras y manipulación de productos para todos los segmentos industriales.



## Innovation & Service in Belting

### Servicio in situ

Entendemos la importancia de mantener las operaciones de nuestros clientes sin problemas y sabemos lo costoso y perjudicial que puede ser el tiempo de inactividad. Por este motivo, ofrecemos una red de servicio local disponible las 24h, el cual es capaz de instalar y reparar toda la gama de productos de Ammeraal Beltech.

### Innovación

Ammeraal Beltech está en continuo desarrollo para afrontar nuevos retos:

- Mayores velocidades y temperaturas
- Mayor facilidad de limpieza y durabilidad
- Bandas más seguras e higiénicas
- Menor consumo de energía
- Menor coste total de la propiedad

### Personalización

Nuestras soluciones de bandas se personalizan para satisfacer las necesidades del cliente. Ayudamos a nuestros clientes con análisis del proyecto y de la banda, el cálculo y las pruebas y, por supuesto, la instalación.

### Servicio 24/7

Además, enviamos la mayoría de los pedidos directamente desde nuestros amplios stocks. Si lo desea, podemos incluso enviar los pedidos el mismo día mediante entrega urgente.



## Conocemos sus procesos de producción

Ammeraal Beltech tiene las soluciones adecuadas de bandas para el procesamiento de frutas y verduras: Recepción y alimentación, recorte, corte, lavado, secado, clasificación óptica, escaldado, cocción, pasteurización, enfriamiento, congelación, embalaje y logística.

Ammeraal Beltech trabaja con fabricantes de maquinaria y equipamiento OEM para proporcionar soluciones de bandas transportadoras de procesado que puedan incrementar la seguridad alimentaria, mejorar la calidad de los productos, reducir los tiempos de mantenimiento y los costes de fabricación.



### Especialistas en su sector industrial

#### Desafíos de la industria:

- Saneamiento profundo
- Producto pegajoso y húmedo
- Condiciones de funcionamiento extremas
- Durata del nastro
- Nastro non soggetto a guasti



### Solución Ammeraal Beltech

- Diseño higiénico en toda nuestra gama de productos, facilitando la limpieza, disminuyendo su duración y mejorando la rentabilidad
- Material antiadherente y acabados con menor superficie de contacto
- Bandas diseñadas para trabajar en entornos exigentes
- Resistencia y rigidez uniforme de la banda independiente de la temperatura y la limpieza - Bandas modulares con resistencia a la oxidación
- Las bandas de accionamiento positivo requieren menos tensión y no requieren mantenimiento - Bandas de malla Ultrascreen, bandas homogéneas Soliflex, bandas de procesamiento de accionamiento positivo AMMdrive
- Material resistente a la rotura
- Bandas resistentes a los impactos



**ONE STOP SHOP**  
belt

*One-Stop Belt Shop que ofrece servicios y soluciones para ayudar a procesar y transportar una extraordinaria gama de productos*



*Scan the QR Code and discover more on our website!*

WE MAKE YOUR BUSINESS MOVE



## Bandas de malla Ultrascreen PRO y XMD

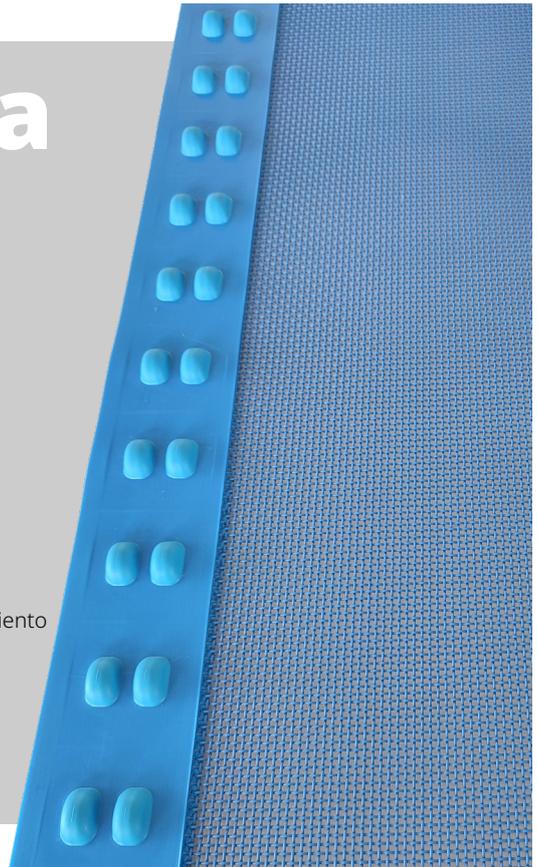
Las bandas de accionamiento positivo Ultrascreen PRO funcionan con la tecnología de accionamiento Soliflex PRO para adaptarse a su aplicación.

- Sin deslizamiento
- Autocentrado
- Plug & Play
- Mayor vida útil y sin necesidad de mantenimiento

La Ultrascreen PRO evita fijaciones sometidas a estrés y un alto nivel de mantenimiento por el agrietamiento de las perfiles guía trapezoidales y los cantos.

La banda, disponible en varios tamaños de malla, puede utilizarse en una amplia gama de aplicaciones de deshidratación.

La Ultrascreen XMD dispone de laterales de refuerzo detectables mediante rayos X y por detectores de metales.



### Ropanyl EM 8/2 00+02 light blue AS FG AM /60ShD

- Específicamente diseñado para el procesamiento de patatas
- Propiedades antiadherentes y anti almidón: sin acumulación de fécula, incluso con un uso intensivo
- Fácil de limpiar e higiénica: menos tiempo de limpieza, más seguridad alimentaria y tiempo de producción
- Mayor vida útil



### Amplia gama de bandas sintéticas

- Flexam PVC de grado alimentario, Nonex y Ropanyl PU
- Excelente resistencia al aceite y a la grasa
- Buena resistencia contra los agentes de limpieza
- Disponible en blanco y azul
- Alto rendimiento: Antimicrobiana, sin deshilachamiento, sin encogimiento



### Accesorios para las bandas sintéticas

- Cantos higiénicos sellados Amseal
- Paredes laterales Bordoflex
- Tacos tipo dedo
- Tacos o perfiles guía
- Bandas con ondas de diferentes dimensiones, colores y durezas



# Soluciones Adaptadas en Bandas Transportadoras



## Soliflex

Las bandas higiénicas homogéneas

- Múltiples diseños de accionamiento positivo disponibles (PRO, Central Bar, Full Bar)
- Limpieza fácil y rápida
- Diseño de accionamiento positivo autocentrable (Soliflex PRO)

### Diseño de banda exclusivo y ultrahigiénico

- Diseño exclusivo de dientes y piñones
- Posicionamiento de los dientes y los accesorios personalizables
- Distintos tipos de **perfiles y coberturas** para varias aplicaciones



## AMMdrive Bandas con accionamiento positivo

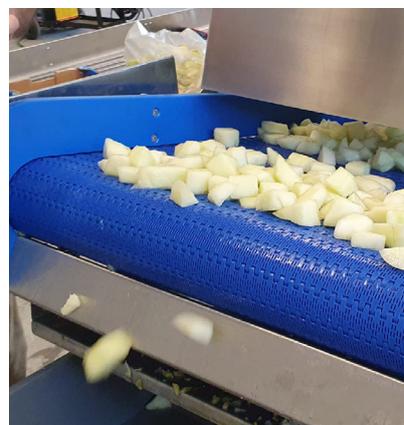
- Sistema de bandas de accionamiento positivo con coberturas suaves
- Plug & Play
- El mejor rendimiento en el centrado
- Menor energía necesaria para el funcionamiento del transportador
- Menor tensión, instalación sencilla



## uni BLB

Bandas modulares

- Banda de paso de 2 pulgadas abierta diseñada específicamente para la cocción al vapor y escaldado de verduras
- Larga vida útil y bajos costes de mantenimiento
- Elongación mínima de la banda, incluso en temperaturas elevadas y de ebullición



## uni MPB, uni S-MPB

Bandas modulares

- Banda de pasos de 1 y 2 pulgadas, higiénica y resistente para aplicaciones de procesamiento de frutas y verduras
- Aplicaciones a baja temperatura (-40 °C) en el túnel del congelador para verduras, frutas y legumbres congelados
- Alta resistencia a los impactos



## uni SNB 20% Nub top

Bandas modulares

- Propiedades antiadherentes mejoradas
- Excelentes propiedades de drenaje
- Rendimiento higiénico mejorado gracias a:
  - tetones distribuidos sobre la superficie
  - bisagras abiertas
  - piñones higiénicos UltraClean



# Soluciones Adaptadas en Bandas Transportadoras



## Gama de bandas de transporte metal y rayos X detectables

**La gama de bandas Dectyl y XMD suponen un gran avance en la seguridad alimentaria, protegiendo a los consumidores del riesgo de contaminación por partículas plásticas provenientes de la rotura de las bandas.**

La gama de bandas XMD puede detectarse mediante detectores de metales y rayos X, puesto que contienen un componente detectable de grado alimentario presente en el cuerpo de la banda y en sus accesorios

La gama de bandas Dectyl y XMD son fáciles de sustituir (cambio 1:1 de la banda estándar clásica) y tienen una vida útil, resistencia, flexibilidad y resistencia al desgaste similar.

**La gama metal / rayos X detectable:** Ultrascreeen XMD, Soliflex XMD

**La gama metal detectable:** Bandas sintéticas Dectyl, bandas de plástico modulares uni, raspador de limpieza Ultrascraper



## Maestro 2.0

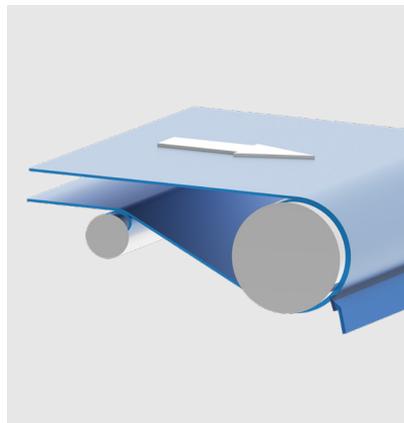
### Equipamiento de empalme

#### La era digital en el empalme

Con el equipamiento de empalme Maestro 2.0, Ammeraal Beltech ha dado un salto adelante en las áreas críticas del proceso de empalme: alta calidad, eficiencia, velocidad, precisión y facilidad de uso. Su diseño compacto facilita su instalación en espacios reducidos.

¿Su verdadero punto fuerte? La conectividad

- Nuevo y moderno controlador integrado con pantalla HMI
- Funcionalidad Bluetooth para comunicarse con su dispositivo móvil a través de una APP dedicada



## UltraScraper

- Grado alimentario y metal detectable para aumentar la seguridad alimentaria
- Excelente eficacia de limpieza
- Propiedades antimicrobianas
- Mayor vida útil de la banda y el rascador
- Apto para distintos tipos de banda (bandas sintéticas, bandas homogéneas o bandas modulares)



## MD METAL DETECTABLE

## XMD METAL DETECTABLE & X-RAY

Con las tarjetas de prueba podrá comprobar la detección e identificar el tamaño mínimo de los fragmentos de la banda. Disponemos de un kit de tarjetas de prueba para ajustar la sensibilidad de sus equipos. Utilice estas tarjetas de prueba para determinar el tamaño mínimo detectable de fragmentos de la banda en su equipo detector en condiciones reales de trabajo.

Damos prioridad a la seguridad alimentaria, implementando medidas rigurosas para mantener las normas de higiene sin concesiones. Nuestras importantes inversiones e innovaciones en bandas transportadoras detectables por rayos X y metales consolidan nuestro papel de liderazgo, garantizando una seguridad alimentaria de primer nivel en todo el proceso de producción.



Scan the QR Code  
and discover more  
on our website!

## SIN COMPROMETER LA SEGURIDAD ALIMENTARIA

Su Socio de Confianza en Soluciones  
de Bandas Transportadoras



Ammeraal Beltech  
member of the European  
Hygienic Engineering  
& Design Group



Food Grade belts comply  
with EC 1935/2004 and FDA  
standards supporting your  
ISO 22000 requirements  
(previously HACCP)

- Productos seguros en total conformidad con los estándares internacionales CE 1935/2004, UE 10/2011 y FDA
- Diseños, colores y materiales de banda que le ayudarán a lograr los requisitos ISO 22000 (antes HACCP)
- Menor consumo de agua, detergente y esfuerzo empleado





## Descubra su contacto local

El aliado principal para soluciones sostenibles  
de bandas transportadoras  
- en todo el mundo.

### Información general de contacto:

#### Ammeraal Beltech

P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 72 575 1212

[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)



Escanea el código QR  
para encontrar  
tu contacto local.

