

Endlos gewebte AmPull Bänder für Abzugsraupen



Ammeraal Beltech ist ein führender Hersteller von Prozess- und Förderbändern und für die Entwicklung innovativer Lösungen in der Kabel-, Draht- und Extrusionsindustrie bekannt. Raupen und Scheibenabzüge stellen wir mit Kabelziehbändern mit extremen Anforderungen in Bezug auf Kraft- und Dehnungseigenschaften aus.

Unsere AmPull-Bänder, die bei der Herstellung und Verarbeitung von Kabeln verwendet werden, fertigen wir aus hochwertigen Materialien, da sie hauptsächlich bei hohen Geschwindigkeiten und unter erheblichen Druck verwendet werden. Um eine lange Lebensdauer und gute Leistung zu gewährleisten, ist es wichtig, dass das Material einige Anwendungsanforderungen erfüllt.

Die beschichtete, endlose Polyester- (und/oder Aramide-) Konstruktion der Bänder lassen eine Anwendung bei hohen Zugkräften zu, wobei zur gleichen Zeit ein niedriger Rollwiderstand durch spezielle Beschichtungen möglich ist. Diese ermöglichen die optimale Kombination aus Haftung und Verschleißfestigkeit für jeden Kabeltyp.

Nahtfreie Endlosbänder, mit engsten Toleranzen gefertigt, ermöglichen durch ihre Elastizität konstante Laufgeschwindigkeiten bis zu 300 m/min.

Das AmPull Bandsortiment beinhaltet eine umfangreiche Palette an abriebfesten Beschichtungen. Diese glatt oder nach Wunsch mit Längsrillen ein- oder beidseitig versehen. AmPull-Bänder werden immer paarweise hergestellt. Dies stellt eine konstante Kabelqualität sicher.

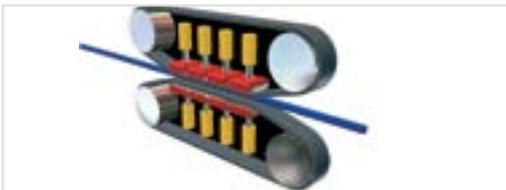
Ihre Vorteile

- konstante Kabelqualität
- Hoher Kabeldruck möglich
- Alle Arten von Kabeln möglich (beschichtet, unbeschichtet, gedreht)
- Die Kabelreibung kann durch speziell angefertigte Rillen auf der Tragseite erhöht werden
- Die Spurrhaltung kann durch Hinzufügen von Längsrillen auf der Laufseite optimiert werden (Spezial und Standard: Poly-V, J, L, M)
- Keine Qualitätsschwankungen in der Kabelisolierung
- Gleichmäßige Kabel-Herstellungsgeschwindigkeit

Technologie

Kabelziehende Maschinen – Raupen- und Scheibenabzüge – werden genutzt, um Kabel durch verschiedene Bereiche ihrer Herstellung, vom Verseilen bis zur Veredelung, zu ziehen. Da bei diesen Anwendungen eine extreme Kraft, ein reibungsloser Lauf und eine konstante Geschwindigkeit notwendig ist, sind die nahtfreien Bänder die perfekte Wahl. Allgemein befinden sich zwei Bänder in den Abzügen, zwischen denen die Kabel geklemmt und gezogen werden. In Extrudern werden bloße Kabel isoliert oder beschichtet.

Ähnlich diesem Prinzip arbeiten Extrusionsmaschinen für Kunststoffrohre und -profile.



Schematische Darstellung des Ziehprinzips

Below a selection of fabrics and coatings which can be combined to make a tailor made belt for your application.

General Technical Data – Seamless Endless Woven Cable Pulling Belt

AmPull Fabric Range	Weave	Fabric	Max belt tension N/mm at 2% Elongation	Max Cable pulling force in N per 100 mm Belt width	Edge finish
GK1002SE	Broken Twill Weave	100% Polyester	100	10500	Red spun
GK1402SE	Broken Twill Weave	100% Polyester	140	14500	Red spun
GK1752SE	Broken Twill Weave	100% Polyester	175	18500	Red spun
GK1752FE	Broken Twill Weave	100% Polyester	175	18500	Spun yarn
GK2502SE	Broken Twill Weave	50% Polyester/50% Aramide	250	26500	Red spun
GK4502SE	Broken Twill Weave	30% Polyester/70% Aramide	450	47500	Red spun
Top Cover Material	Hardness	Finish	Machining options longitudinal	Machining symbols	Machining options lateral
Nonex PVC	20°, 30°, 40°, 55°, 65°, 70°, 80° Shore A	Smooth	V (depth, width, angle)		
Ropan PUR	70°, 80°, 90° Shore A	Ground	Round (depth, radius)		
Ropanyl TPU	76°, 85°, 93° Shore A	Smooth	Rectangle (depth, width)		Rectangle (cross-slots) (depth, width)
Silam Si	10°, 40°, 50°, 55°, 60° Shore A	Smooth or Ground	Square (depth)		
Bottom Cover Material	Hardness	Finish	Machining options longitudinal		
Nonex PVC	80° Shore A	Smooth	Standard poly-V (J-L-M)		
Ropan PUR	70°, 80°, 90° Shore A	Ground	On request (H-PK)		
Ropanyl TPU	76°, 85°, 93° Shore A - 60° Shore D	Smooth	Square (depth)		
			Rectangle (depth, width)		

Vorteile

- AmPull werden immer paarweise für eine bestimmte Maschine produziert. Dies stellt sicher, dass die Bänder identisch sind und eine übereinstimmende Leistung aufweisen.
- Ausgezeichnete Laufeigenschaften bei Geschwindigkeiten von bis zu 300 m/min.
- Die Beschichtungen weisen eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Ölen, Fetten und Weichmachern sowie Schwefel und Ozon auf.
- Das Fehlen eines Spleiß im gleichmäßig beschichteten, nahtlosen, endlosen Gewebe und enge Toleranzen in Banddicke und Elastizität sorgen für konstante Laufgeschwindigkeiten.
- Hohe Zugkraft bei geringer Dehnung, keine Streckung.
- Hohe Haftung zwischen Band und Kabel. Im Allgemeinen erfordert ein dickes, schweres Kabel eine weiche Beschichtung, während ein dünnes eine härtere Beschichtung benötigt.
- Die Bandbeschichtungen erfordern eine gewisse Härte, um hohe Zugkräfte zu erzeugen, während gleichzeitig ein niedriger Rollwiderstand ermöglicht wird.



Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen - rund um den Globus.



Scannen Sie den QR-Code, um Ihren Ansprechpartner vor Ort zu finden

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com