

Nastri AmPull a manicotto senza giunzioni per la trazione di cavi



Ammeraal Beltech è un'azienda di soluzioni a nastro di portata globale, che opera nel settore dei cavi, dei fili e dell'estrusione. Nei caterpillar e negli argani applichiamo cinghie tiracavi con requisiti estremi in termini di forza e allungamento.

I nostri nastri AmPull, utilizzati per la produzione e la lavorazione dei cavi, sono realizzati con materiali di alta qualità, in quanto servono principalmente per applicazioni ad alta velocità e sono soggetti ad una notevole pressione. Per garantire una lunga durata e buone prestazioni nel tempo, è importante che il materiale di realizzazione soddisfi alcuni requisiti di applicazione.

La struttura in tessuto continuo spalmato in poliestere e/o aramide dei nastri AmPull consente di applicare forze di trazione elevate. Gli speciali rivestimenti inferiori assorbono i carichi di pressione elevati e garantiscono una bassa resistenza al rotolamento. È possibile selezionare diversi rivestimenti per combinare un grip e una resistenza all'usura ottimali per ogni tipo di cavo.

L'assenza di giunzioni, così come la limitata tolleranza in termini di spessore e morbidezza del nastro, consentono di raggiungere velocità di linea costanti fino a 300 m/min.

I nastri AmPull sono disponibili con un'ampia gamma di rivestimenti resistenti all'usura, lisci o con scanalature sul lato superiore e su quello inferiore. I nastri AmPull sono sempre realizzati in coppia per garantire una qualità omogenea dei cavi.

Vantaggi per il cliente:

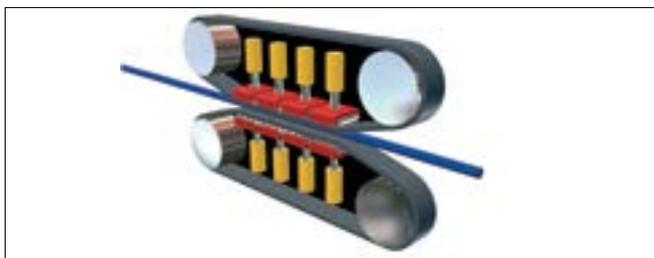
- Qualità costante dei cavi
- Supporta pressioni elevate sui cavi
- Adatto per tutti i tipi di cavi (rivestiti, non rivestiti, intrecciati)
- L'attrito del cavo può essere aumentato con la realizzazione di scanalature personalizzate nella parte superiore
- La centratura può essere ottimizzata aggiungendo scanalature longitudinali nella parte inferiore (personalizzate o standard Poly-V, J, L, M)
- Nessuna variazione del livello di qualità dell'isolamento dei cavi
- Velocità di produzione uniforme dei cavi

Innovazione e assistenza per i nastri trasportatori

Tecnologia

I dispositivi tiracavi, caterpillar e argani, tirano i cavi mediante vari processi di produzione dei cavi e sistemi di movimentazione dei cavi. I nastri tiracavi AmPull a manicotto senza giunzioni sono progettati per questo. In generale, questi dispositivi sono costituiti da due nastri, uno sopra l'altro, tra i quali i cavi vengono bloccati e tirati.

I caterpillar sono utilizzati anche nell'industria di lavorazione dei fili e di estrusione, per tirare fili, tubi e profili di plastica o gomma.



Schema del processo di trazione

Di seguito è riportata una selezione di tessuti e rivestimenti che possono essere combinati, per creare un nastro su misura per la vostra applicazione specifica.

Benefici

- I nastri AmPull sono sempre prodotti in coppia per una macchina specifica. In questo modo, si ha la certezza che i nastri siano identici e abbiano prestazioni identiche.
- Eccellenti proprietà di scorrimento a velocità fino a 300 m/min.
- I rivestimenti hanno un'ottima resistenza agli oli, ai grassi e ai plastificanti, oltre che allo zolfo e all'ozono.
- L'assenza di giunzioni nel tessuto a manicotto, rivestito in modo uniforme e senza saldature, oltre alla limitata tolleranza in termini di spessore e morbidezza del nastro, garantiscono una velocità di linea costante.
- Forza elevata con ridotto allungamento, senza stiramento. Elevato attrito tra nastro e cavo. In generale, un cavo spesso e pesante richiede un rivestimento morbido, mentre un cavo sottile richiede un rivestimento più duro.
- I rivestimenti dei nastri richiedono una certa durezza per generare elevate forze di trazione, garantendo al tempo stesso una bassa resistenza al rotolamento.

Dati tecnici generali - Nastri tiracavi a manicotto senza giunzioni e senza saldature

Gamma di tessuti AmPull	Trama	Tessuto	Tensione massima del nastro in N/mm al 2% di allungamento	Forza massima di trazione del cavo in N per 100 mm di larghezza del nastro	Finitura del bordo
GK1002SE	Trama broken twill	100% poliestere	100	10500	Filato rosso
GK1402SE	Trama broken twill	100% poliestere	140	14500	Filato rosso
GK1752SE	Trama broken twill	100% poliestere	175	18500	Filato rosso
GK1752FE	Trama broken twill	100% poliestere	175	18500	Filato
GK2502SE	Trama broken twill	50% poliestere / 50% aramide	250	26500	Filato rosso
GK4502SE	Trama broken twill	30% poliestere / 70% aramide	450	47500	Filato rosso
Materiale di rivestimento superiore	Durezza	Finitura	Opzioni di lavorazione longitudinale	Simboli di lavorazione	Opzioni di lavorazione laterale
PVC Nonex	20°, 30°, 40°, 55°, 65°, 70°, 80° Shore A	Liscio	V (profondità, larghezza, angolo)		Rettangolo (scanalature trasversali) (profondità, larghezza)
Ropan PUR	70°, 80°, 90° Shore A	Rettificato	Rotondo (profondità, raggio)		
Ropanyl TPU	76°, 85°, 93° Shore A	Liscio	Rettangolo (profondità, larghezza)		
Silam Si	10°, 40°, 50°, 55°, 60° Shore A	Liscio o rettificato	Quadrato (profondità)		
Materiale di rivestimento inferiore	Durezza	Finitura	Opzioni di lavorazione longitudinale		
PVC Nonex	80° Shore A	Liscio	Standard Poli-V (J-L-M)		
Ropan PUR	70°, 80°, 90° Shore A	Rettificato	Su richiesta (H-PK)		
Ropanyl TPU	76°, 85°, 93° Shore A - 60° Shore D	Liscio	Quadrato (profondità) Rettangolo (profondità, larghezza)		



Il partner locale per la scelta di nastri trasportatori - in ogni parte del mondo.



Scansiona il codice QR per trovare il tuo contatto locale

Ammeraal Beltech

P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212

www.ammeraalbeltech.com