

# Endlos gewebtes AmWrap-Band zum Anwickeln von Metallblech



Ammeraal Beltech ist ein führender Hersteller von Prozess- und Förderbändern und für die Entwicklung innovativer Lösungen in der Metallindustrie bekannt.

In der Metallindustrie werden Riemenwickler (Haspel) zum Anwickeln von Blechen unterschiedlicher Dicke aus Stahl, Kupfer usw. eingesetzt.

**AmWrap-Bänder werden um den Dorn einer Wickelmaschine herum positioniert, um die Bleche zu Beginn des Wickelprozess in der richtigen Spur zu führen.** Die Bänder sind für den Einsatz in rauen Umgebungen konzipiert und weisen eine gute Schlag- und Schnittbeständigkeit auf.

AmWrap-Bänder sind gleichmäßig beschichtet, nahtlos, und haben ein sehr zugfestes Gewebe mit starken Kanten. Dadurch wird sowohl das Ausfransen der Bandkanten als auch deren Verschleiß minimiert, was hohe Flexibilität und eine lange Laufzeit gewährleistet. Die Tragseitenbeschichtung ist verschleißfest, aus alterungsbeständigem Polyurethan (PUR) und resistent gegenüber Walzemulsionen. Die Beschichtung wird daher weder hart noch brüchig.

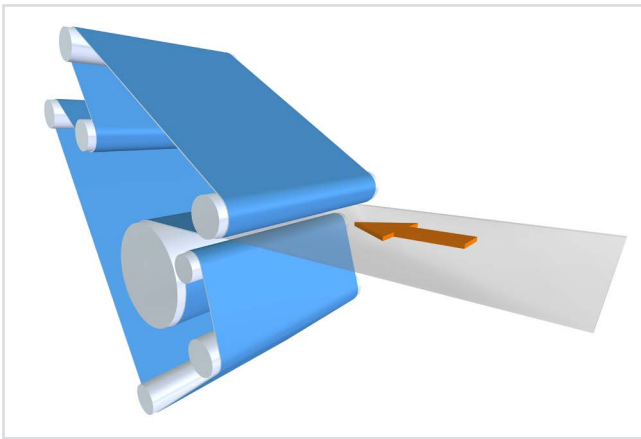
## Hauptvorteile

- Vermindertes Risiko von Ausfallzeiten aufgrund der nahtlosen Bandkonstruktion
- Durch verschiedene Tragseitenbeschichtungen können Metalltemperaturen bis zu 350 °C verarbeitet werden
- Unterschiedliche Blechdicken können durch variable Dicken der Tragseitenbeschichtung aufgerollt werden
- Geringe Trommeldurchmesser sind wegen der variablen nahtlosen Konstruktion möglich
- Öl- und fettbeständige Beschichtungen minimieren die Gefahr der Rissbildung
- Mit speziellen Bandkanten wird das Risiko eines Ausfransens minimiert (geschlossene Kanten sind in einigen Fällen möglich)

# Innovation & Service in Belting

## Technologie

In der Metallindustrie werden Riemenwickler (Haspel) zum Anwickeln von Blechen unterschiedlicher Dicke aus Stahl, Kupfer usw. eingesetzt. Zu Beginn des Wickelprozesses umschließt ein oder ein Paar Wickelriemen den Dorn des Riemenwicklers. Der Blechanfang fährt zwischen Dorn und Riemen und wird durch die Riemenspannung um den Dorn gebogen. Nach einigen Drehungen erfolgt eine Selbstklemmung, der Wickelriemen wird entfernt und der Dorn wickelt selbständig. Sobald die gewünschte Länge aufgewickelt ist, wird es abgeschnitten und der nächste Wickelvorgang kann gestartet werden.



Schematische Darstellung des Wickelvorgangs

## Eigenschaften

Nahtlose Beschichtungen und Gewebe:

- Konstante Dicke
- Flexibilität bei Biegung und Gegenbiegung
- Kein Spleiß vorhanden, der immer eine Schwachstelle darstellt
- Hohe Gesamtbandfestigkeit
- Beschichtungen und Gewebe können je nach Anwendungsanforderungen gewählt werden
- Ausgezeichnete Kraft-/Dehneigenschaften
- Enge Toleranzen bei Dicke/Gewicht
- Große Auswahl an Strukturen

Ein Fragebogen steht für die Bandauswahl zur Verfügung.

## Allgemeine technische Daten - Beispiele

Bandtyp	AmWrap C (Kalt)	AmWrap T (Temperatur)	AmWrap H (Heiß)
Artikelnummer	GK 1752	GK 1752	AmWrap H300
Webart	gebrochene Köperbindung	gebrochene Köperbindung	gebrochene Köperbindung
Gewebe	Polyester	Polyester	Aramid
Tragseitenbeschichtung	2 mm PUR Ropan 80 weißer Grund*	3 mm TPU Ropanyl D60*	Aramid-Nadelfilz**
Laufseitenbeschichtung	1 mm PVC Nonex 65	1 mm TPU Ropanyl 93	Reines Gewebe
Gesamte Banddicke	6,5 mm	7 mm	7 mm
Max. Bandspannung	175 N/mm bei 2% Dehnung	175 N/mm bei 2% Dehnung	140 N/mm bei 1% Dehnung
Bandgewicht	ca. 9 kg/m <sup>2</sup>	ca. 9 kg/m <sup>2</sup>	ca. 4,3 kg/m <sup>2</sup>
Min. Trommeldurchmesser	140 mm Biegung 200 mm Gegenbiegung	140 mm Biegung 250 mm Gegenbiegung	70 mm Biegung 70 mm Gegenbiegung
Temperaturbeständigkeit	-10 bis +80 °C	-10 bis +130 °C	350 °C
Bandlänge	bis zu 108 m	bis zu 108 m	min. 6000 mm
Bandbreite	bis zu 1900 mm	bis zu 1600 mm	bis zu 3400 mm
Bandkanten	Nichtfransende Schnittkanten	Nichtfransende Schnittkanten	Webkanten

\* Dicke der Tragseitenbeschichtung in Abhängigkeit von Spulentyp/-dicke

\*\* AmWrap H300: Aluminium bis zu 8 mm / AmWrap H700 bis zu 12 mm



Ihr lokaler Partner der Wahl für nachhaltige Bandlösungen - rund um den Globus.



**Ammeraal Beltech**

P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212

Scannen Sie den QR-Code, um Ihren Ansprechpartner vor Ort zu finden

[www.ammeraalbeltech.com](http://www.ammeraalbeltech.com)