

Nastro AmWrap a manicotto senza giunzioni per l'avvolgimento di bobine metalliche







Ammeraal Beltech è un'azienda leader nella produzione di nastri trasportatori e di processo, nota per lo sviluppo di soluzioni innovative nel settore.

Le macchine avvolgi bobine sono utilizzate nell'industria metallurgica per avvolgere lamiere di vario spessore e con varie temperature. I nastri AmWrap sono posizionati intorno al mandrino della macchina avvolgi bobine, per favorire l'avvolgimento della bobina all'inizio del processo. Sono progettati per l'uso in ambienti difficili e presentano buone proprietà di resistenza agli urti e al taglio.

I nastri AmWrap sono costituiti da un tessuto rivestito in modo uniforme, senza saldature e senza giunzioni, con bordi speciali anti-sfilacciamento e anti-usura. Ciò garantisce un'elevata flessibilità e una maggiore durata del nastro. Il rivestimento superiore di questi nastri è realizzato in poliuretano resistente all'usura e anti-usura. Questo materiale non viene intaccato dall'emulsione di fresatura e ciò evita l'indurimento o la screpolatura dei rivestimenti.

Principali vantaggi

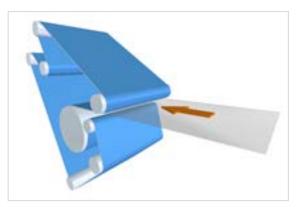
- La struttura senza saldature del nastro riduce il rischio di fermo macchina
- I diversi rivestimenti superiori supportano temperature dei metalli fino a 350 °C
- È possibile avvolgere lastre di diverso spessore grazie agli spessori variabili dei rivestimenti
- Le pulegge di dimensioni ridotte, grazie alla struttura variabile senza saldature
- I rivestimenti resistenti agli oli e ai grassi riducono al minimo il rischio di screpolature
- Rischio ridotto di sfilacciamento, grazie agli speciali bordi del tessuto (in alcuni casi è possibile avere bordi chiusi)



Innovazione e assistenza per i nastri trasportatori

Tecnologia

Nell'industria metallurgica, le macchine avvolgitrici sono utilizzate per avvolgere lamiere di acciaio, alluminio, rame, ecc. di spessore variabile. All'inizio dell'operazione di avvolgimento, uno o due nastri avvolgitori sono posizionati intorno al mandrino di una macchina avvolgitrice. La lamiera piatta viene fatta passare tra i nastri e il mandrino di avvolgimento, e il nastro guida l'avvolgimento della lamiera. Dopo un certo numero di giri del mandrino di avvolgimento non è più necessario quidare la lamiera, pertanto i nastri avvolgitori si allontanano e l'operazione di avvolgimento continua ad alta velocità. Dopo avere avvolto il materiale per la lunghezza corretta, la lamiera viene tagliata e inizia l'operazione successiva di avvolgimento.



Caratteristiche

- Rivestimenti e tessuti senza saldature:
 - Spessore omogeneo
 - Flessione e flessione indiretta
 - Eliminazione dei problemi a livello delle
 - Resistenza generale del nastro
 - I rivestimenti e i tessuti possono essere scelti a seconda delle esigenze di applicazione
- · Eccellenti proprietà FE
- · Limitata tolleranza di spessore/peso
- È disponibile un'ampia gamma di profili



È disponibile un questionario per la scelta dei nastri più adatti

Schema del processo di avvolgimento

Dati tecnici generali (esempi)

Tipo di nastro	AmWrap C (freddo)	AmWrap T (temperatura)	AmWrap H (caldo)
Codice articolo	GK1752	GK1752	AmWrap H300
Trama	trama broken twill	trama broken twill	trama broken twill
Tessuto	poliestere	poliestere	aramide
Rivestimento superiore	Ropan 80 PUR 2 mm bianco rettificato*	Ropanyl TPU 3 mm D60*	Aramide con fibra agugliata**
Rivestimento inferiore	Nonex PVC 1 mm 65	Ropanyl TPU 1 mm 93	tessuto senza copertura
Spessore totale del nastro	6,5 mm	7 mm	7 mm
Max. tensione del nastro	175 N/mm con allungamento del 2%	175 N/mm con allungamento del 2%	140 N/mm con allungamento dell'1%
Peso del nastro	circa 9 kg/m²	circa 9 kg/m²	circa 4,3 kg/m²
Diametri minimi della	Flessione 140 mm	Flessione 140 mm	Flessione 70 mm
puleggia	Flessione indiretta 200 mm	Flessione indiretta 250 mm	Flessione indiretta 70 mm
Resistenza alla temperatura	Da -10 a +80 °C	Da -10 a +130 °C	350 °C
Lunghezza del nastro	Fino a 108 m	Fino a 108 m	Min. 6000 mm
Larghezza del nastro	Fino a 1900 mm	Fino a 1600 mm	Fino a 3400 mm
Finitura	bordi anti-usura	bordi anti-usura	cimose

^{*} Lo spessore del rivestimento superiore dipende dal tipo/dallo spessore della bobina

^{**} AmWrap H300: alluminio fino a 8 mm / AmWrap H700 alluminio fino a 12 mm







Il partner locale per la scelta di nastri trasportatori - in ogni parte del mondo.

Le attività svolte ed i servizi resi da una società del Gruppo AMMEGA sono regolati dalle condizioni generali di vendita e di fornitura, come di volta in volta applicate dalla relativa società del Gruppo AMMEGA.



Scansiona il codice OR per trovare il tuo contatto locale

Ammeraal Beltech

PO Box 38 1700 AA Heerhugowaard The Netherlands

T+31 (0)72 575 1212

