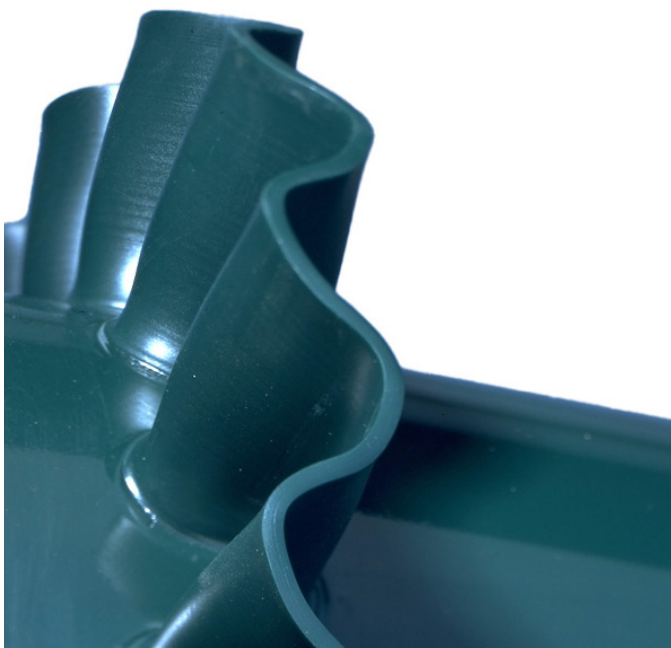
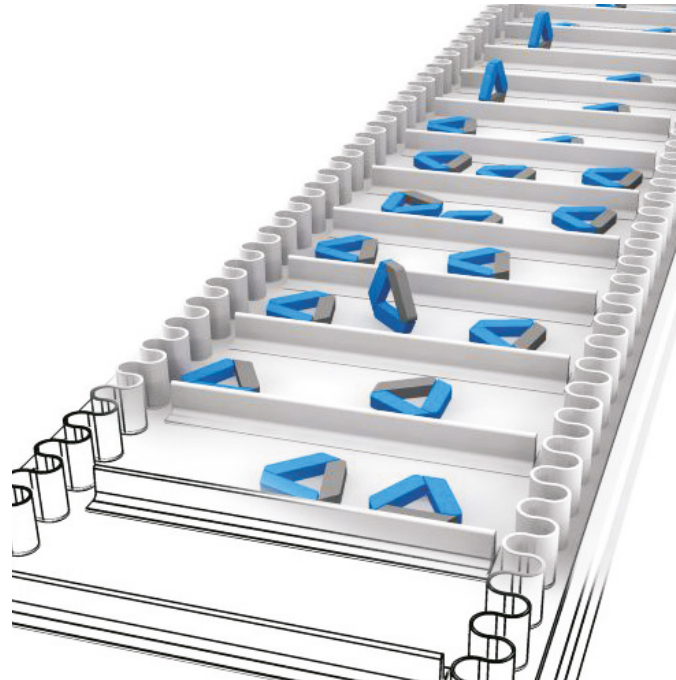
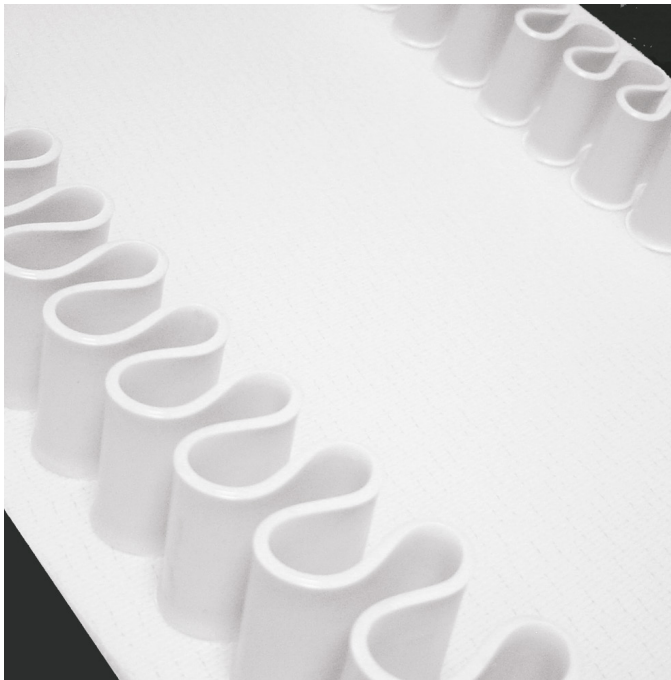


# Standard Zubehör



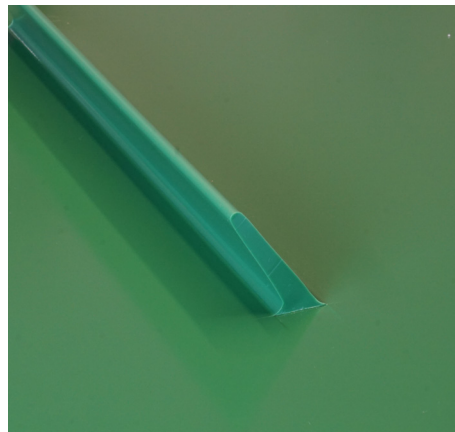
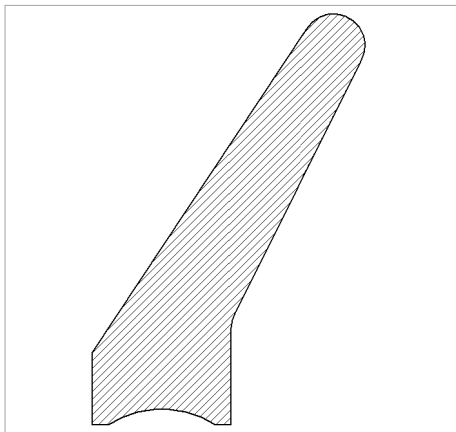
# Mitnehmer

## Allgemeine Informationen

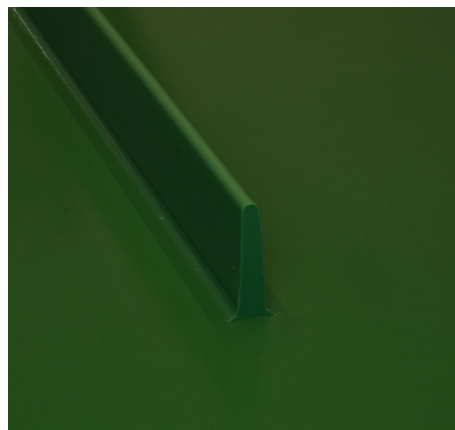
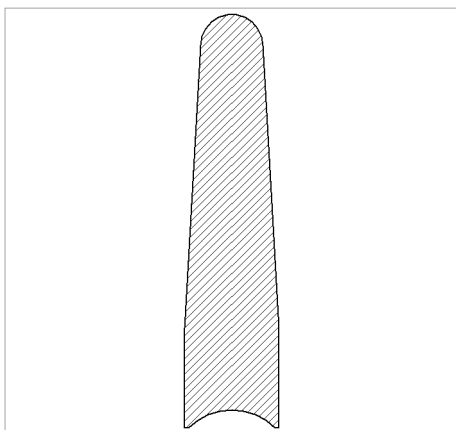
- Anwendung** Mitnehmer werden an Bändern angebracht, um die Förderleistung zu erhöhen und das Fördergut auf einer Steigung zu transportieren. Sie können zusammen mit Seitenführungen am Förderer oder Wellkanten am Band verwendet werden, um ein Überlaufen zu verhindern.
- Hauptmerkmal** Die Mitnehmer erhalten die Flexibilität des Bandes, wenn sie in Querrichtung angebracht werden. Lebensmitteltaugliche Nocken sind in Natur, Hellblau und Weiß erhältlich.
- Bandunterstützung** Bei einem Band mit Mitnehmer auf der Oberseite sind besondere Vorkehrungen am Untertrum des Förderers erforderlich.

## Technische Daten fußlose PVC-Mitnehmer

Material	Shore-Härte	Ausführung			Höhe							Farbe								
		Massiv	90°-Winkel	60°-Winkel	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün
Flexam PVC	60A	•	•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•		•
Flexam PVC	60A			•		•	•	•	•	•	•					•	•	•		•
Nonex PVC	60A	•	•		•	•	•	•	•	•	•			•	•					
Nonex PVC	60A			•		•	•	•	•	•	•			•	•					



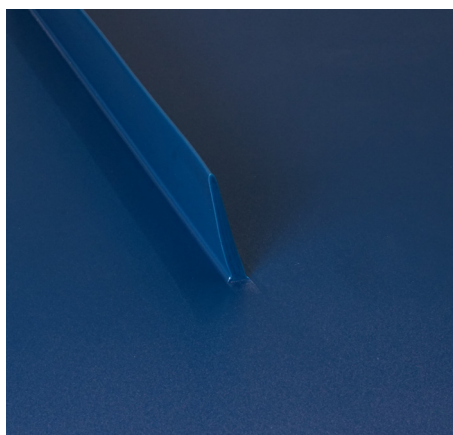
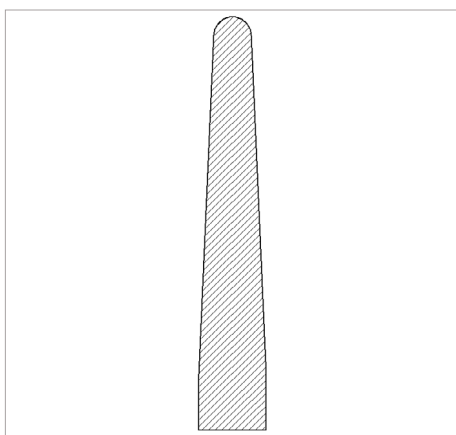
Zeichnung und Abbildung von fußlosen 60°-PVC-Mitnehmer



Zeichnung und Abbildung von fußlosen 90°-PVC-Mitnehmer

## Technische Daten fußlose TPU- und TPE-E-Mitnehmer

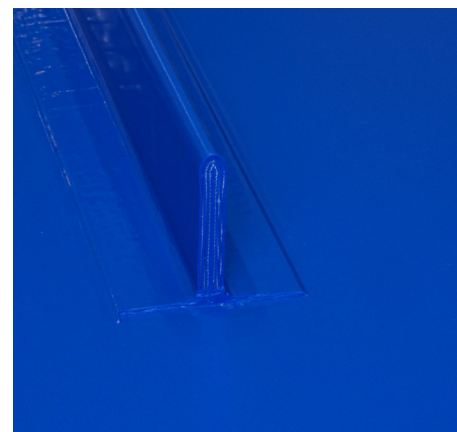
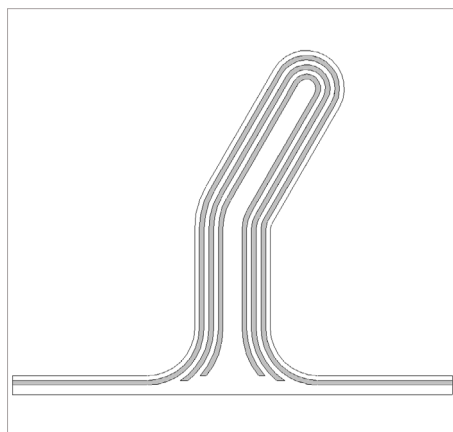
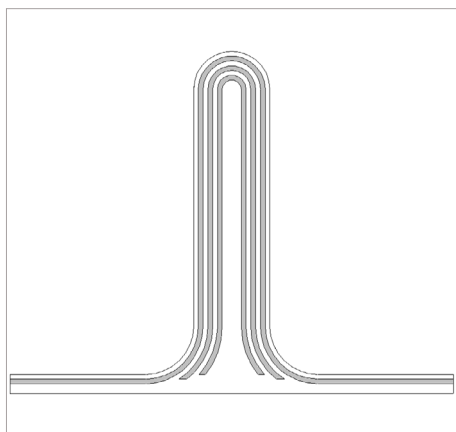
Material	Shore-Härte	Ausführung			Höhe				Farbe										
		Massiv	90°-Winkel	75°-Winkel	22 mm	37 mm	53 mm	79 mm	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün	Dunkelblau	
Ropanyl TPU	85A	•	•	•	•	•	•	•			•	•		•				•	
Amtel TPE-E	40D	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•		•		•	
Dectyl TPU	85A	•	•	•	•	•	•	•											•



Zeichnung und Abbildung eines TPU-Mitnehmers

## Technische Daten 6-lagige, gewebeverstärkte PVC-Mitnehmer (mit Fuß)

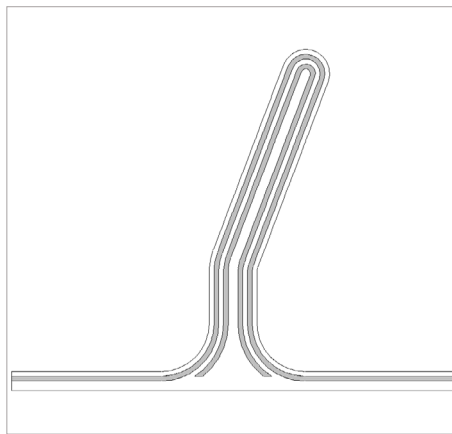
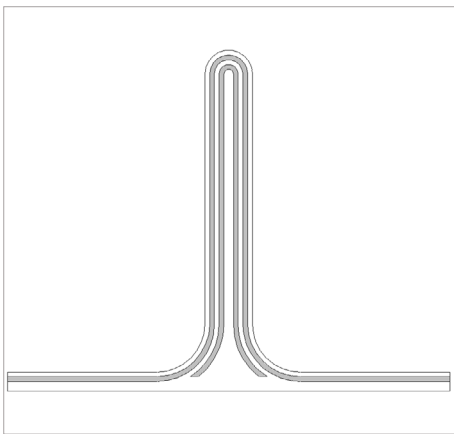
Material	Shore-Härte	Ausführung			Höhe							Farbe								
		Gewebeverstärkt	90°-Winkel	90°/60°-Winkel	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün
Flexam PVC	60A	•	•		•	•	•	•	•	•	•									•
Flexam PVC	60A	•		•			•	•	•	•	•									•
Nonex PVC	60A	•	•		•	•	•	•	•	•	•			•	•					
Nonex PVC	60A	•		•			•	•	•	•	•			•	•					



Zeichnungen von 6-lagigen gewebeverstärkten 90°- und 90°/60°-Mitnehmer mit Fuß

## Technische Daten 4-lagige, gewebeverstärkte PVC-Mitnehmer (mit Fuß)

Material	Shore-Härte	Ausführung			Höhe						Farbe									
		Gewebeverstärkt	90°-Winkel	90°/60°-Winkel	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	75 mm	100 mm	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün
Flexam PVC	60A	•	•		•	•	•	•	•											•
Flexam PVC	60A	•		•				•	•	•										•
Nonex PVC	60A	•	•		•	•	•	•	•					•	•					
Nonex PVC	60A	•		•				•	•	•				•	•					
Amtel TPE-E	90A	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•							
Amtel TPE-E	90A	•		•				•	•	•	•		•							



Zeichnungen von 4-lagigen gewebeverstärkten 90°- und 90°/60°-Mitnehmer mit Fuß

## Trommeldurchmesser

	PVC	TPU	TPE-E
Massive fußlose Mitnehmer	Mindestens 1,1-fache Mitnehmerhöhe	Mindestens 1,1-fache Mitnehmerhöhe	Mindestens 1,1-fache Mitnehmerhöhe
Massive Mitnehmer Mitnehmer mit Fuß	Mindestens 2,5-fache Mitnehmerhöhe	Mindestens 2,5-fache Mitnehmerhöhe	entfällt
Gewebeverstärkter Nocken mit Fuß	Mindestens 100 mm	entfällt	entfällt

### Anmerkungen:

Die angegebenen Scheibendurchmesser können nur verwendet werden, wenn sie größer sind als der minimale Trommeldurchmesser des Basisriemens.

Die Angaben zum Mitnehmer mit Fuß dienen nur zur Orientierung.

Die Maßangaben basieren auf Temperaturen von 20 °C.

## Weitere Informationen

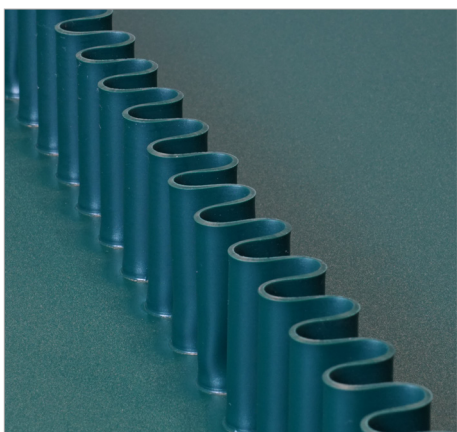
- Schweißen Die Mitnehmer werden mit der Deckplatte von thermoplastischen Bändern verschweißt, normalerweise durch HF-Schweißen
- Materialien Alle miteinander zu verschweißenden Materialien müssen chemisch kompatibel sein
- Minimale Stärke der Deckplatte
  - Massive Mitnehmer auf PVC-Bändern 0,4 mm bei Mitnehmer von <50 mm Höhe und 0,7 mm bei Mitnehmer von >50 mm Höhe
  - Gewebeerstärkte Mitnehmer auf PVC-Bändern 0,7 mm
  - Gewebeerstärkte Mitnehmer auf TPE-E-Bändern 0,4 mm
  - Massive Mitnehmer auf TPU-Bändern 0,2 mm
  - Massive Mitnehmer auf TPE-E-Bändern 0,4 mm
- Höhe des Winkels Der Wechsel bei gewebeerstärkten 90°/60°-Mitnehmer ist je nach Mitnehmerhöhe variabel; nähere Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Zeichnungen.
- Anforderungen an die Stärke der Tragseitenbeschichtungen Dies sind Mindestanforderungen; verwenden Sie nach Möglichkeit stärkere Tragseitenbeschichtungen, um die visuelle Qualität zu erhöhen.

*Hinweis: Die eventuelle Profilierung der Tragseite kann sich auf die erforderliche Mindeststärke auswirken.*

# BORDOFLEX

## Allgemeine Informationen

- Anwendung** Bordoflex oder Wellkanten dienen dazu, das Überlaufen des Förderguts über die Bandkanten zu verhindern. Sie können mit Mitnehmern kombiniert werden, um die Transportleistung zu erhöhen, und werden auf der Oberseite des Bandes angebracht.
- Hauptmerkmal** Bordoflex wird in Längsrichtung auf dem Band angebracht, doch bleibt aufgrund seiner Form die Flexibilität des Bandes erhalten. Lebensmitteltaugliches Bordoflex ist in Natur, Hellblau und Weiß erhältlich. Es ist in massiver und gewebeverstärkter Ausführung erhältlich, um der jeweiligen Anwendung gerecht zu werden (gewebeverstärkt ist es steifer und reißfester).
- Bandunterstützung** Für ein Band mit Bordoflex sind besondere Vorkehrungen am Untertrum des Förderers erforderlich.



Bordoflex Kurzwelle in Dunkelgrün



Gewebeverstärktes Bordoflex in Hellblau

## Technische Daten Bordoflex

Material	Shore-Härte	Ausführung		Dicke					Höhe			Farbe										
		Massiv	Gewebeverstärkt	1,5 mm	1,7 mm	2,0 mm	3,8 mm	5,0 mm	Min. 20 mm	Max. 55 mm	Max. 100 mm	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün	Dunkelblau	
Flexam PVC	60A	•				•			•	•							•	•				
Nonex PVC	60A	•				•			•	•				•	•							
Nonex PVC	65A	•						•	•		•			•	•			•				
Nonex PVC	55A		•				•	•	•		•			•	•			•				
Ropanyl TPU	85A	•			•				•	•				•	•		•				•	
Amtel TPE-E	40D	•		•					•	•			•		•							
Dectyl TPU	85A	•			•				•	•												•

## Trommeldurchmesser

Alle Bordoflex in allen Materialien Mindestens 3-fache Bordoflex-Höhe

### Anmerkungen:

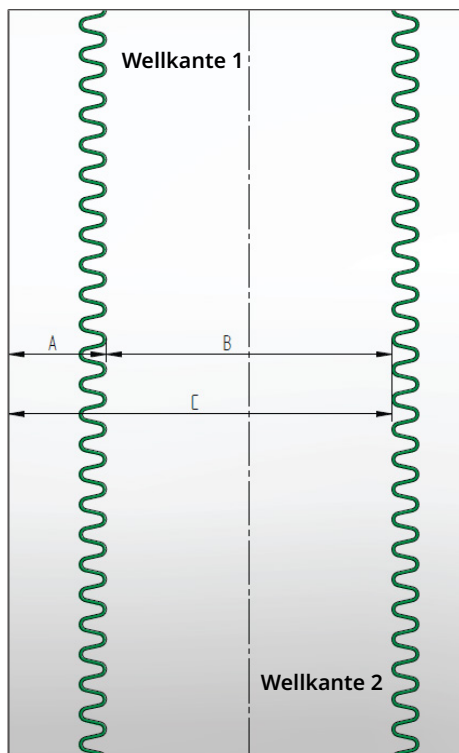
Die angegebenen Scheibendurchmesser können nur verwendet werden, wenn sie größer sind als der minimale Trommeldurchmesser des Basisriemens.

Die Maßangaben basieren auf Temperaturen von 20 °C.

## Weitere Informationen

- Schweißen Bordoflex wird mit der Tragseite von thermoplastischen Bändern verschweißt, normalerweise durch HF-Schweißen
- Materialien Alle miteinander zu verschweißenden Materialien müssen chemisch kompatibel sein
- Minimale Stärke der Deckplatte
  - 2,0 mm dickes Bordoflex an PVC-Bändern 0,4 mm
  - 3,8 mm und 5,0 mm dickes Bordoflex an PVC-Bändern 0,7 mm
  - Bordoflex an TPU-Bändern 0,2 mm
  - Bordoflex an TPE-E-Bändern 0,4 mm
- Anforderungen an die Stärke der Tragseitenbeschichtungen Dies sind Mindestanforderungen. Verwenden Sie nach Möglichkeit stärkere Tragseitenbeschichtungen, um die visuelle Qualität zu erhöhen.

Hinweis: Die eventuelle Profilierung der Tragseite kann sich auf die erforderliche Mindeststärke auswirken.



### Bordoflex-Abmessungen

A = Abstand von der Bandkante zur Innenkante von Wellkante 1

B = Abstand der Innenkanten

C = Abstand von der Bandkante zur Innenkante von Wellkante 2

**Kurzwelle** 22 mm Wellenbreite (25 mm bei Heißluft-Schweißverfahren) und 25 mm Wellenabstand

**Normalwelle** 45 mm Wellenbreite und 50 mm Wellenabstand

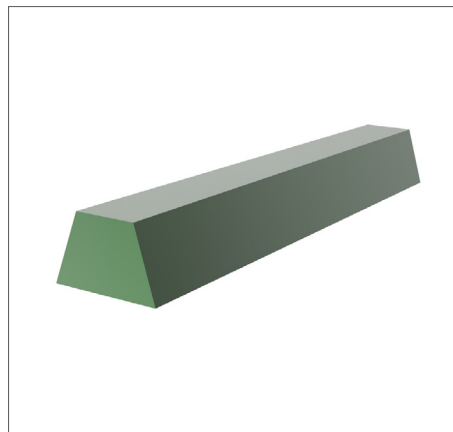
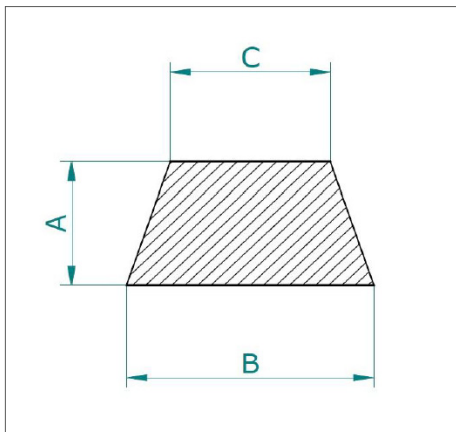
# PROFILLEISTEN

## Allgemeine Informationen

- Anwendung** Profilleisten werden in der Regel an der Unterseite der Bänder angebracht, um den Geradeauslauf zu unterstützen und zu verbessern, wenn andere Vorkehrungen nicht ausreichen, z. B. bei seitlicher Belastung, ungleichmäßiger Beladung, quadratische Bänder usw.  
 Profilleisten können auch auf der Oberseite der Bänder als Mitnehmer oder Seitenwand eingesetzt werden, um die Leistung zu erhalten und Überlaufen zu verhindern oder um einen Güterfluss zu teilen.
- Hauptmerkmal** Lebensmitteltaugliche Ausführungen sind in Natur, Hellblau und Weiß erhältlich.
- Bandunterstützung** Für ein Band mit Profilleisten auf der Ober- und/oder Unterseite sind spezielle Vorkehrungen am Förderer erforderlich.

## Technische Daten Keilleisten

Material	Shore-Härte	Ausführung				Abmessungen (A x B)						Farbe										
		Massiv / Glatt*	Gewebeverstärkt	Gekerbt	Strukturiert	06 x 04	08 x 05	10 x 06	13 x 08	17 x 11	22 x 14	30 x 16	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün	Dunkelblau
Flexam PVC	60A	•		•		•	•	•	•	•	•					•	•	•				•
Nonex PVC	60A	•		•		•	•	•	•	•	•			•	•							
Ropanyl TPU	85A	•		•		•	•	•	•					•	•	•						•
Amtel TPE-E	40D	•						•	•	•			•		•							
Dectyl TPU	85A	•		•		•	•	•	•													•



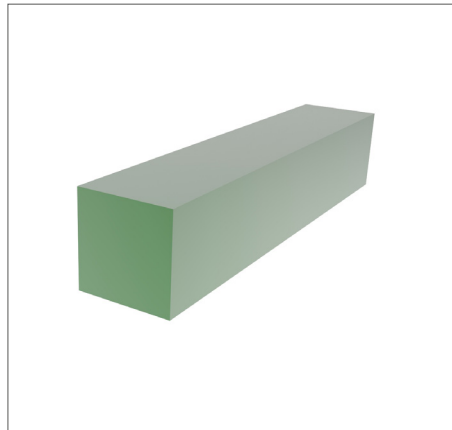
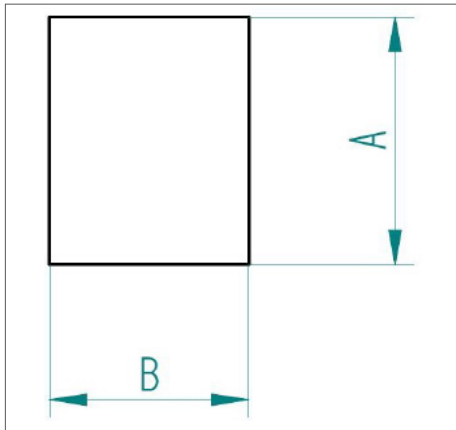
Zeichnung und Abbildungen von Keilleisten

Hinweis: Nähere Einzelheiten zu den gekerbten Keilleisten entnehmen Sie bitte der Detailzeichnung der Keilleisten.



## Technische Daten Rechteckleisten

Material	Shore-Härte	Ausführung				Abmessungen (A x B)						Farbe									
		Massiv / Glatt*	Gewebeverstärkt	Gekerbt	Strukturiert	10 x 10	15 x 15	20 x 15	20 x 20	20 x 30	25 x 15	30 x 15	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün
Flexam PVC	60A	•				•	•	•	•	•	•							•	•		•
Nonex PVC	60A	•				•	•	•			•	•			•	•					



Zeichnung und schematische Darstellung von rechteckigen Profilleisten

## Trommeldurchmesser

	PVC	TPU	TPE-E
Keil- und Rechteckleisten	10 x H	12 x H	12 x H
Gekerbte Keilleisten	8 x H	8 x H	entfällt

### Anmerkungen:

H = Höhe der Profilleiste.

Die Werte geben die Anforderung bei Montage nur an der Unterseite des Bandes an.

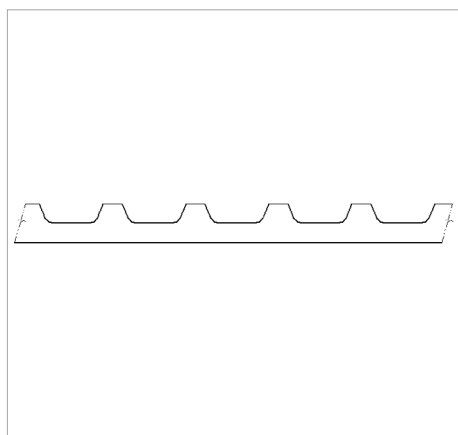
Bei der Montage massiver Profilleisten auf der Oberseite des Bandes sind die doppelten Werte zu verwenden.

Gekerbte Profilleisten niemals auf der Oberseite des Bandes anbringen. Einkerbungen verursachen Profilleistenbrüche.

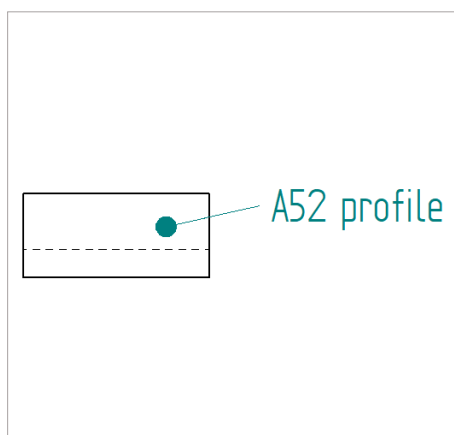
Die Maßangaben basieren auf Temperaturen von 20 °C.

## Technische Daten Führungsleisten

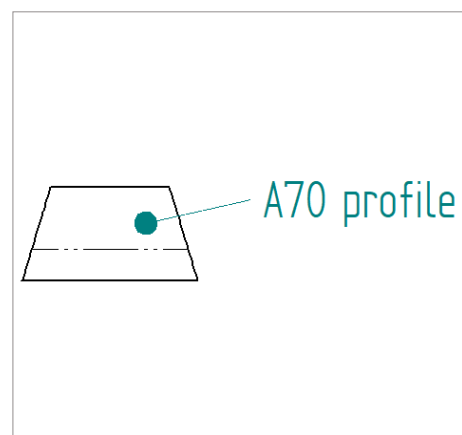
Material	Shore-Härte	Ausführung					Farbe										
		Massiv / Glatt*	Gewebeverstärkt	Gekerbt	Strukturiert	Dicke	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün	Dunkelblau	
Flexam PVC	60A		•		A11	5,0			•	•				•	•		
Nonex PVC	60A	•			A11	3,5			•						•		
Ropanyl TPU	85A	•			A11	5,0			•								
Amtel TPE-E	40D	•			A11	5,0		•									
Amtel TPE-E	40D	•			A11	6,0		•									
Amtel TPE-E	40D	•			A52	9,0		•									
Amtel TPE-E	40D	•			A70	9,0		•									



Schematische Darstellung der A11-Profilleiste



Schematische Darstellung der A52-Profilleiste



Schematische Darstellung der A70-Profilleiste

## Technische Daten Amseal-Profilleisten

Material	Shore-Härte	Ausführung			Farbe									
		Massiv / Glatt*	Gewebeverstärkt	13,75 x 5,75	Transparent	Elfenbein	Weiß	Hellblau	Schwarz	Petrol	Grün	Grau	Dunkelgrün	Dunkelblau
Flexam PVC	65A	•		•					•	•	•			•
Nonex PVC	55A	•		•			•	•						
Ropanyl TPU	93A	•		•			•	•	•	•				•
Amtel TPE-E	40D	•		•		•	•	•	•					
Peflex EVA	92A	•		•	•									
Peflex PE	92A	•		•	•									
Dectyl TPU	85A	•		•										•

\* Massiv und glatt sind gleiche Ausführungen. Die Beschreibung „massiv“ ist die Standardbeschreibung. Einige Einheiten verwenden „glatt“ als Beschreibung.

## Trommeldurchmesser

	PVC	TPU	TPE-E	EVA	PE
Rechteck-Führungsleisten	10 x H	10 x H	10 x H	entfällt	entfällt
Amseal	1 x MB	1 x MB	1 x MB	1 x MB	1 x MB

Anmerkungen:

*H = Höhe der Profilleiste.*

*MB = Minimaler Trommeldurchmesser.*

*Die Angaben für die Montage der Führungsleisten gelten für die Montage an der Ober- und der Unterseite des Bandes.*

*Die Maßangaben basieren auf Temperaturen von 20 °C.*

*Amseal-Trommeldurchmesser auf Basis von Amseal bei gleicher Dicke wie das Band.*

## Temperaturbereich für sämtliches Zubehör in diesem Dokument

Material	Temperatur
Flexam PVC	-20 °C bis +90 °C
Nonex PVC	-10 °C bis +110 °C
Ropanyl TPU	-30 °C bis +90 °C
Amtel TPE-E	-20 °C bis +100 °C
Peflex EVA	-20 °C bis +80 °C
Peflex PE	-10 °C bis +60 °C

## Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte  
auf [ammeraalbeltech.com](http://ammeraalbeltech.com)

### Deutschland

**Zentrale** Deutschland & Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Mercatorstr. 103  
21502 Geesthacht  
Deutschland

T +49 4152 937 0  
F +49 4152 937 295

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.de](http://www.ammeraalbeltech.de)

### Weitere Verkaufsbüros

#### Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a  
64683 Einhausen  
T +49 6251 9603 0  
F +49 6251 9603 99

#### Krefeld

Gladbacher Strasse 463  
47805 Krefeld  
T +49 2151 4415 0  
F +49 2151 4415 23

#### Rheine

Münsterstr. 57A  
48431 Rheine  
T +49 5971 91437 0  
F +49 5971 915475

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

### Österreich

**Ammeraal Beltech GmbH**  
Am Euro Platz 2  
1120 Wien  
Österreich

T +43 1 71728 133  
F +43 1 71728 110

### Online

[info-de@ammeraalbeltech.com](mailto:info-de@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.at](http://www.ammeraalbeltech.at)

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

### Schweiz

**Ammeraal Beltech AG**  
Buechstr. 37  
8645 Jona  
Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)  
T +41 55 225 3535  
F +41 55 225 3636

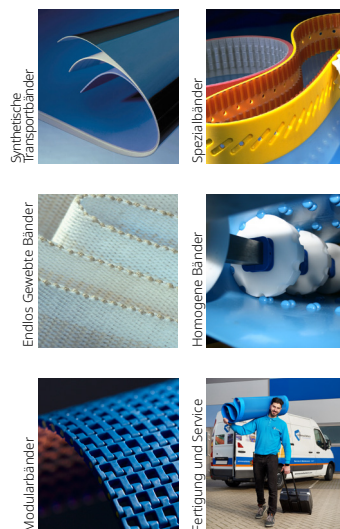
### Online

[info-ch@ammeraalbeltech.com](mailto:info-ch@ammeraalbeltech.com)  
[www.ammeraalbeltech.ch](http://www.ammeraalbeltech.ch)

### 24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

**Kompetente Beratung, Service  
und hochwertige Lösungen  
für Ihren gesamten Bandbedarf**



### Allgemeine Kontaktinformationen:

**Ammeraal Beltech**  
P.O. Box 38  
1700 AA Heerhugowaard  
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212  
[info@ammeraalbeltech.com](mailto:info@ammeraalbeltech.com)

[ammerga.com](http://ammerga.com)