

Istruzioni per l'uso delle test card Dectyl



Introduzione

Sono tanti i produttori del settore alimentare che hanno installato sulle proprie linee di processo dei metal detector. Risultano, infatti, parte integrante dei sistemi di gestione della qualità (ISO 9000), del sistema HACCP (Hazard Analysis Critical Control Points) e delle GPM (Good Manufacturing Practice). Le aziende produttrici di attrezzatura di rilevamento dei metalli supportano lo svolgimento delle procedure di controllo e monitoraggio mediante test card, documentazione e formazione. Solo al personale autorizzato è permesso di definire o modificare le impostazioni dei metal detector. Per proteggere al meglio il prodotto dalla contaminazione da frammenti metallici, la prestazione dei sistemi di rilevamento viene testata prima e durante i cicli di produzione.

Fino ad oggi, la contaminazione da plastica derivante, per esempio, dalla presenza di frammenti di nastri trasportatori potrebbe non essere rilevata dai metal detector. Grazie alla nuova gamma di nastri trasportatori Dectyl, rilevabili al metal detector, prodotta da Ammeraal Beltech e costituita da nastri sintetici e accessori, potete dire basta a questi spiacevoli episodi. Insieme alle test card Dectyl, questa gamma di nastri permette di individuare persino i frammenti più piccoli rilasciati dai nastri trasportatori, attraverso l'uso di un metal detector.

Le test card

Sviluppate da Ammeraal Beltech, le test card Dectyl sono appositamente pensate per i sistemi di rilevamento dei frammenti metallici impiegati sui trasportatori. Grazie alle nostre test card, è possibile verificare la capacità di rilevamento del materiale del nastro Dectyl da parte del metal detector che opera con impostazioni standard, in specifiche applicazioni in un qualsiasi stabilimento di produzione alimentare. Le test card Dectyl non vanno utilizzate per regolare nuovamente le impostazioni o il processo di monitoraggio del sistema di rilevamento dei metalli in nessun modo, né devono essere impiegate per sostituire le test card rilasciate dall'azienda produttrice dell'attrezzatura di rilevamento. La sola finalità delle test card Dectyl di Ammeraal è di verificare e monitorare la capacità di rilevamento dei nastri e degli accessori Dectyl. Più specificatamente, devono essere usate soltanto per verificare e monitorare la capacità di rilevamento dei nastri e degli accessori Dectyl.

Ci sono due tipi di test card Dectyl. Il primo prevede test card con campioni di materiale del nastro Dectyl e l'altro le test card Dectyl con campioni di materiale degli accessori (materiale omogeneo Dectyl). I campioni di materiale omogeneo Dectyl (accessori) contengono più materiale metallico delle test card del materiale del nastro Dectyl. Pertanto, il rilevamento delle test card con il materiale omogeneo Dectyl risulterà più semplice da effettuare.

Le test card sono costituite da un piccolo campione di forma circolare della sezione trasversale del materiale in cui è realizzato il nastro Dectyl. Tale campione è inserito all'interno di una scheda realizzata con materiale cartaceo. Sulla test card è riportata la dimensione (il diametro) del campione del nastro, il codice dell'articolo e la descrizione del nastro Dectyl. La test card è plastificata; di conseguenza, il materiale del nastro è sigillato all'interno di una pellicola di plastica adatta all'uso alimentare. Le test card sono conservate all'interno di un contenitore in plastica dura. Per prevenirne il danneggiamento, le test card devono essere tenute all'interno del suddetto contenitore quando non utilizzate.

Ci sono sei tipologie di test card Dectyl a disposizione, in base alla dimensione del campione presente: \varnothing 3mm, \varnothing 5mm, \varnothing 7mm, \varnothing 10mm, \varnothing 15mm e \varnothing 20mm.

Ogni test card presenta:

- Un campione di forma circolare del materiale del nastro rilevabile.
- Informazioni stampate indicanti:
 - Il diametro del campione dalla forma circolare
 - Il numero e la descrizione dell'articolo con riferimento al nastro con cui ne è previsto l'utilizzo



Istruzioni per l'uso delle test card Dectyl

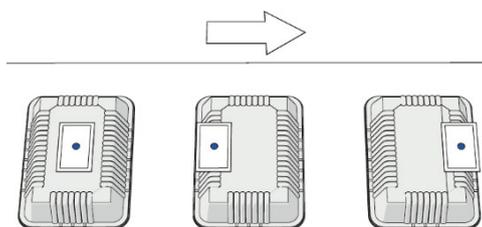


Come usare le test card

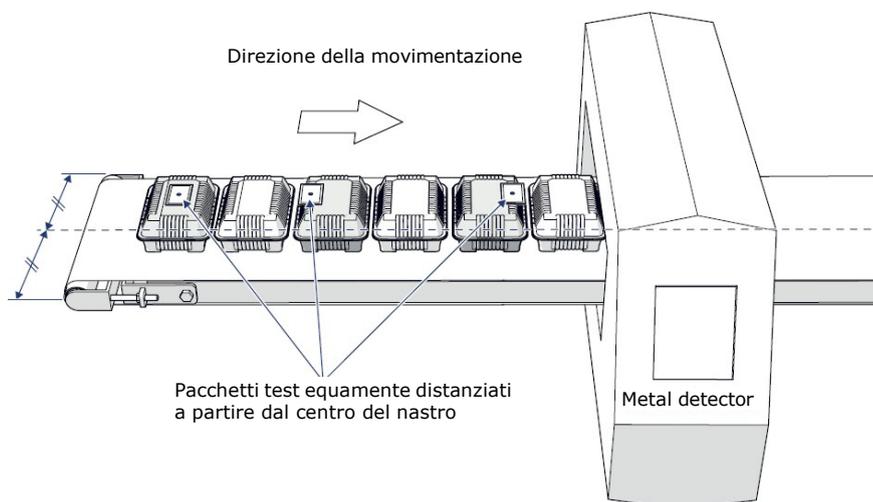
Per l'uso delle test card Dectyl seguire le seguenti istruzioni:

- Prelevare dal contenitore in plastica dura una test card.
- Accertarsi che la test card non sia visibilmente danneggiata o difettata.
- Le test card danneggiate devono essere sostituite.
- Preparare tre pacchetti test - utilizzando i prodotti rappresentativi confezionati - e tre test card. Al fine di realizzare un pacco campione, usare sempre prodotti freschi. I prodotti che hanno perso la loro freschezza non sono più rappresentativi e possono influire sulla capacità di rilevamento.
- Verificare che il prodotto confezionato da utilizzare non presenti contaminanti.
- Posizionare le test card adagiandole sulla parte superiore di ciascun pacco campione e più specificatamente mettere una test card sulla parte anteriore, una su quella posteriore e, infine, l'ultima al centro (vedere l'illustrazione).
- L'orientamento della test card non produrrà effetto alcuno sulla sua capacità di rilevamento.
- Né i pacchetti test né le test card devono imbattersi nel flusso regolare di produzione; occorre prestare particolare attenzione a quelli che non sono stati rilevati con successo, ovvero, rigettati.

Come posizionare le test card nei pacchi campione:



Come posizionare i pacchetti test nel nastro:



Istruzioni per l'uso delle test card Dectyl



Posizionamento dei pacchi campione

Se si dispone di tre test card con la stessa dimensione del campione. È possibile combinarle in uno facendole passare attraverso il metal detector. I campioni di prova devono essere posizionati ad almeno 500 mm dal metal detector nel centro laterale del nastro trasportatore. Devono, poi, passare attraverso l'apertura centrale del metal detector. Lo spazio tra i campioni di prova deve essere lo stesso dello spazio presente tra i prodotti durante un normale ciclo di produzione. La velocità del nastro trasportatore deve essere identica a quella impostata durante un normale ciclo di produzione.

Frequenza del controllo

Ammeraal Beltech suggerisce agli utilizzatori finali di usare le test card Dectyl inserendo tale attività nella procedura di controllo adottata per l'attrezzatura di rilevamento. Così facendo, i controlli sono eseguiti e documentati in modo uniforme. Gli utilizzatori finali devono usare i pacchi campione insieme alle test card Dectyl nello stesso modo in cui (ovvero, con la stessa tempistica e frequenza) usano i pacchi campione e le test card dell'azienda produttrice dell'attrezzatura di rilevamento.

La maggior parte di queste ultime suggeriscono di sottoporre a controllo tale sistema:

- All'inizio e alla fine della produzione o dei turni giornalieri.
- Con intervalli regolari durante un ciclo di produzione.
- In presenza di un cambio di prodotto o di lotto di produzione.
- Quando vengono modificate le impostazioni dell'attrezzatura di rilevamento.
- In seguito a un fermo macchina del sistema di rilevamento.

Riuscita del controllo

Deve esserci perfetta corrispondenza tra il numero dei passaggi attraverso il sistema di rilevamento dei pacchi campione e delle test card Dectyl e il numero dei passaggi dei pacchi campione e delle test card rilasciate dall'azienda produttrice del metal detector. Di solito, si eseguono dai 3 ai 5 passaggi. È possibile validare un controllo solo quando tutti i pacchetti test sono rilevati e rigettati ad ogni passaggio dal sistema di rilevamento. Qualora un controllo non sia andato a buon fine, tutti i prodotti realizzati a partire dall'ultimo test validato devono essere sottoposti a quarantena in modo da essere nuovamente ispezionati per individuare un'eventuale contaminazione da metalli o frammenti del nastro.

Istruzioni per l'uso delle test card Dectyl



Test Script

1. Quando si avvia un test in un EU, **non cambiare le impostazioni** dell'apparecchiatura MD.
2. Avviare il test verificando innanzitutto le impostazioni del cliente **con le metal test card dell'OEM della macchina**, ad esempio con sfere in acciaio inossidabile del diametro di 1,5 mm. È bene ricordarsi che il cliente potrebbe utilizzare impostazioni diverse per la produzione di prodotti diversi sulla stessa apparecchiatura MD.
3. Avviare il test con le nostre test card Dectyl, iniziando con **la test card con il campione di materiale omogeneo Dectyl** del diametro di 20 mm.
4. Se il rilevamento ha esito positivo, eseguire un test di rilevamento con la test card avente il diametro successivo inferiore.
5. Proseguire finché non si ottiene più alcun rilevamento.
6. Avviare il test con le nostre test card Dectyl, utilizzando **quelle con il campione di materiale** del nastro Dectyl del diametro di 20 mm.
7. Se il rilevamento ha esito positivo, eseguire un test di rilevamento con la test card avente il diametro successivo inferiore.
8. Proseguire finché non si ottiene più alcun rilevamento.
9. Inserire nel proprio report:
 - a. Il livello di rilevamento della **test card dell'OEM della macchina**, ad esempio: il rilevamento di una sfera di acciaio inossidabile del diametro di 1,5 mm è riuscito.
 - b. Il livello di rilevamento della **test card AB di materiale omogeneo Dectyl**, ad esempio: il campione più piccolo ad essere rilevato con successo è stato un dischetto di materiale degli accessori del diametro di 10 mm.
 - c. Il livello di rilevamento della **test card AB di materiale del nastro Dectyl**, ad esempio: il campione più piccolo ad essere rilevato con successo è stato un dischetto di materiale del nastro del diametro di 20 mm.